



Professional GCM 254 D

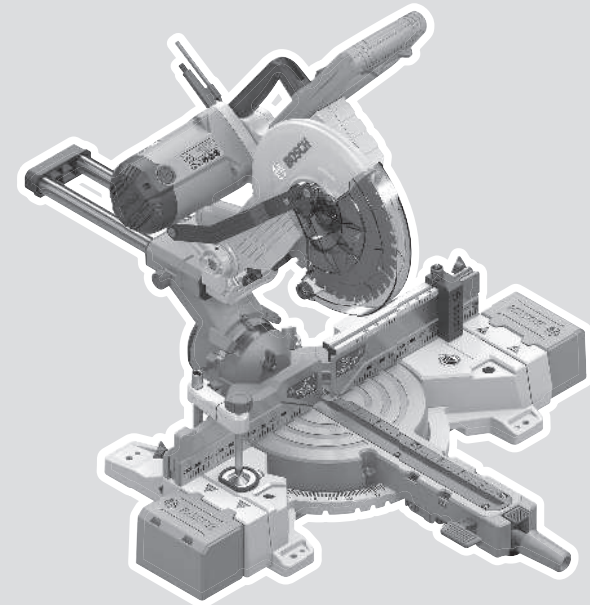
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 88T (2026.05) PS / 31



1 609 92A 88T

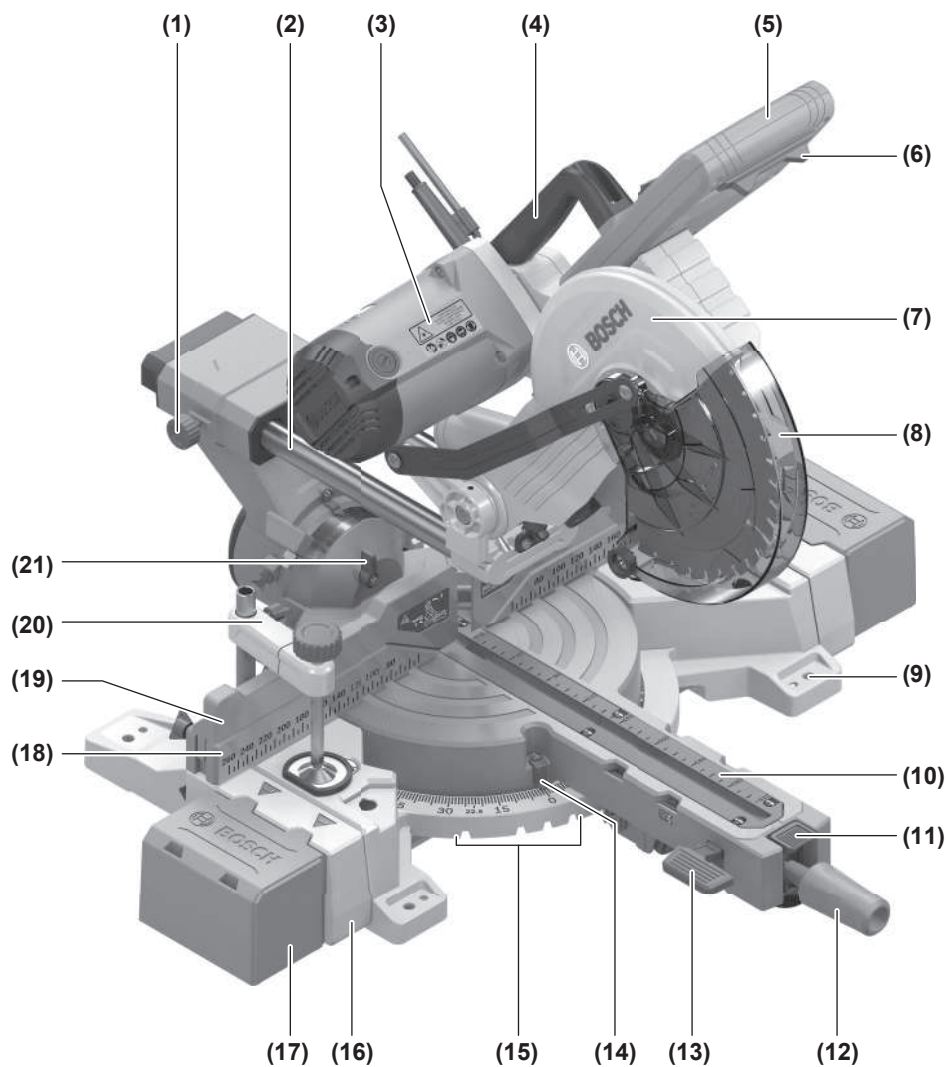


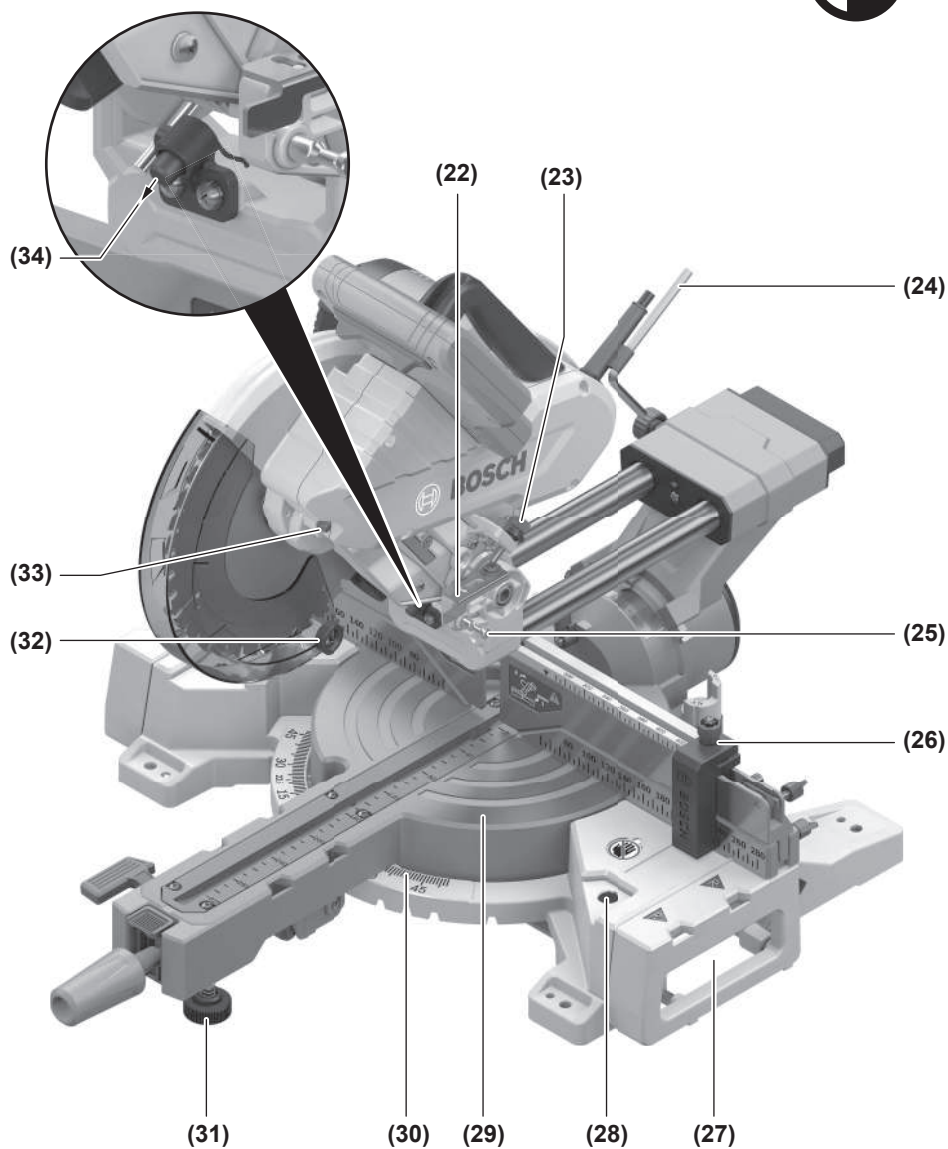
th หนังสือคู่มือการใช้งานฉบับ
ต้นแบบ

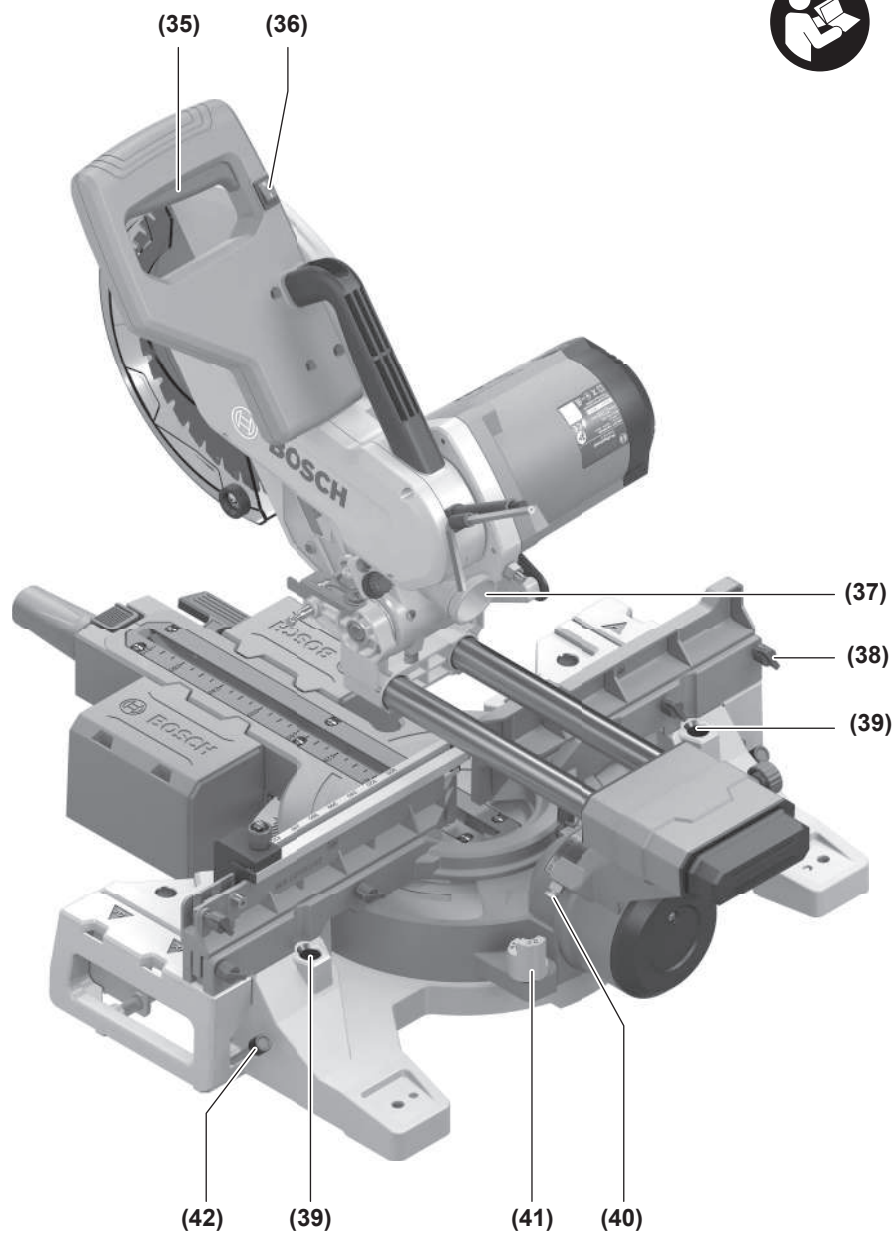


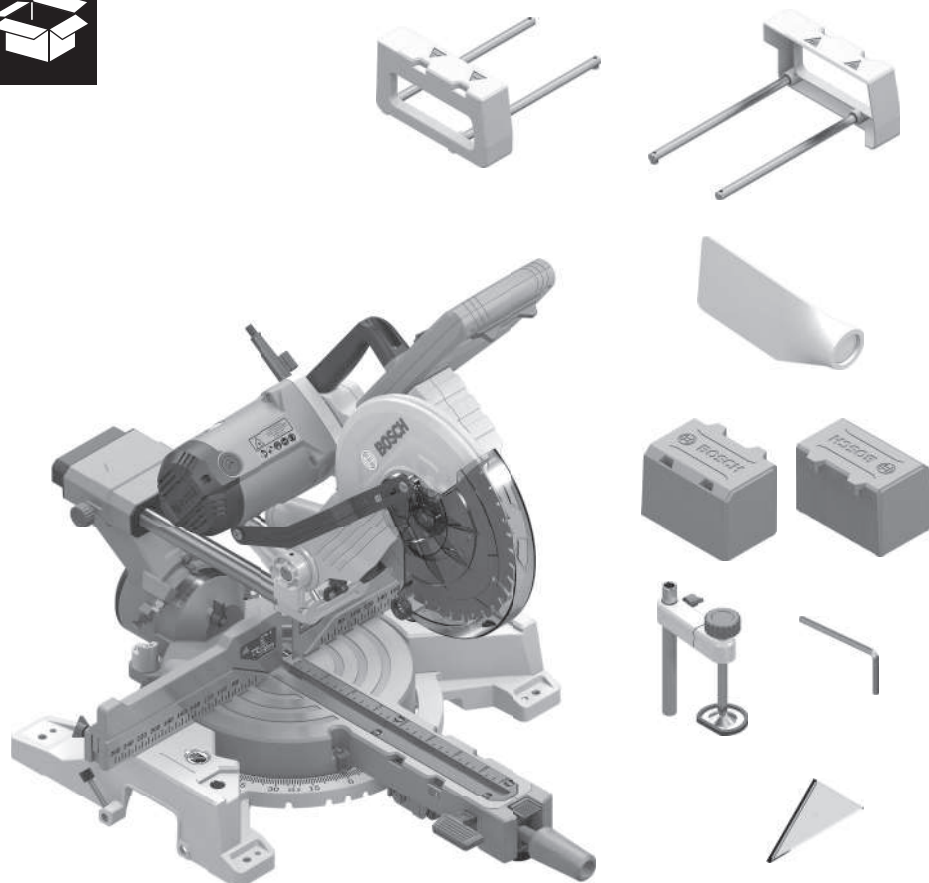
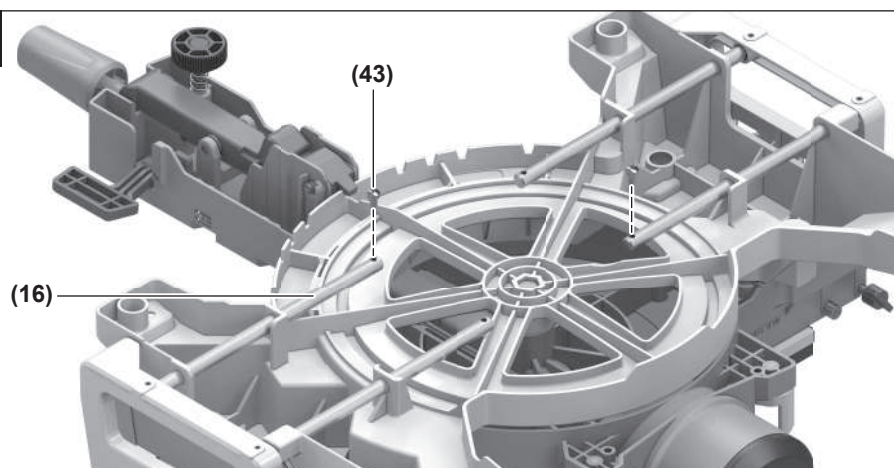
ไทย.....หน้า 16

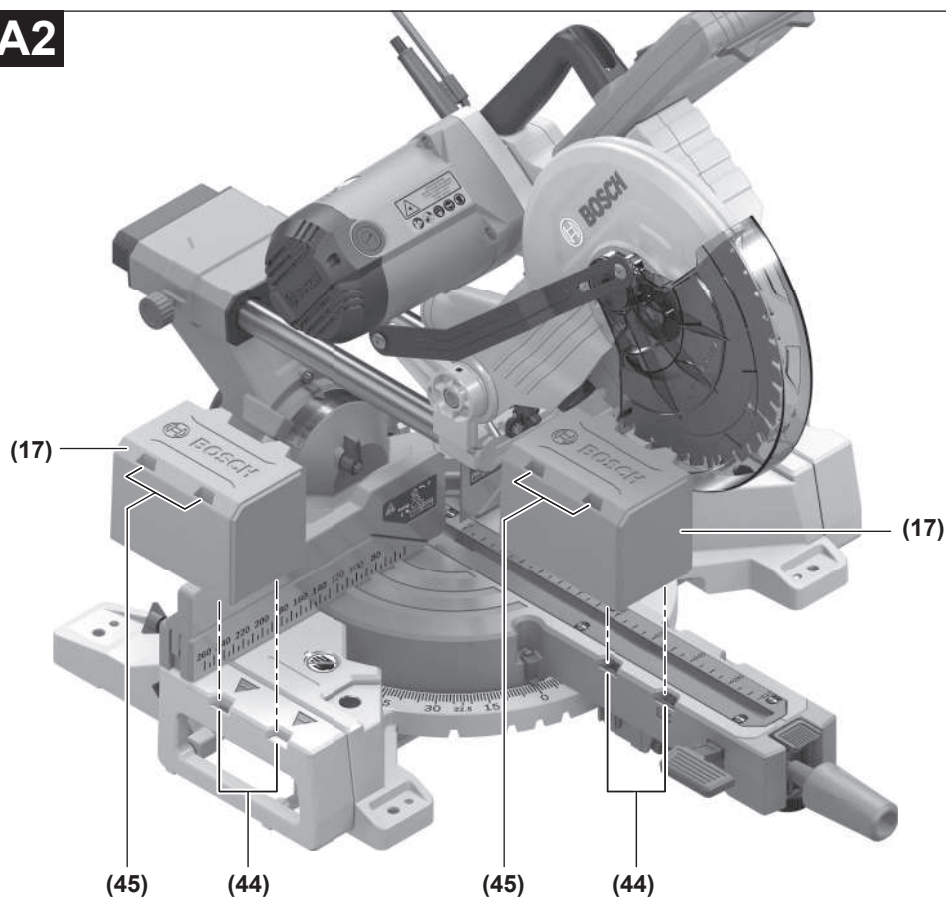
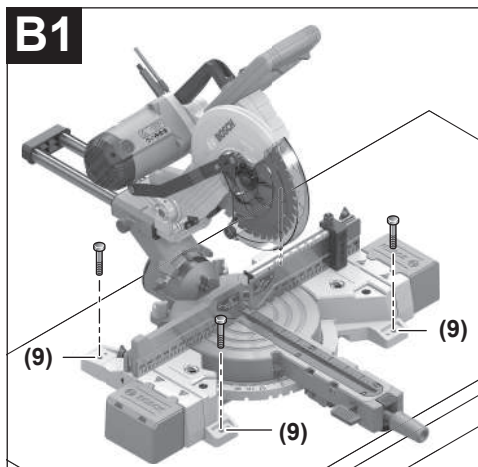
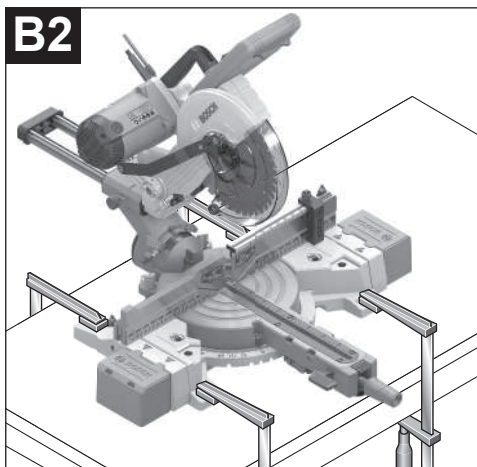


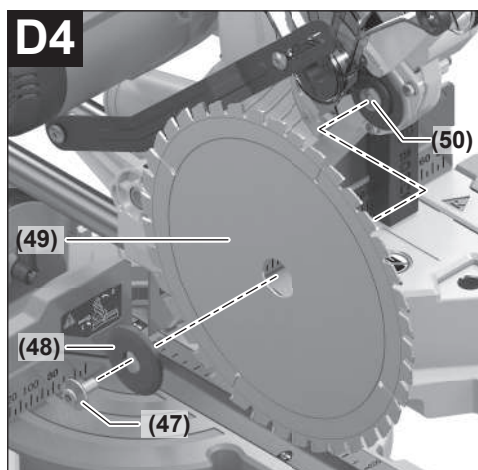
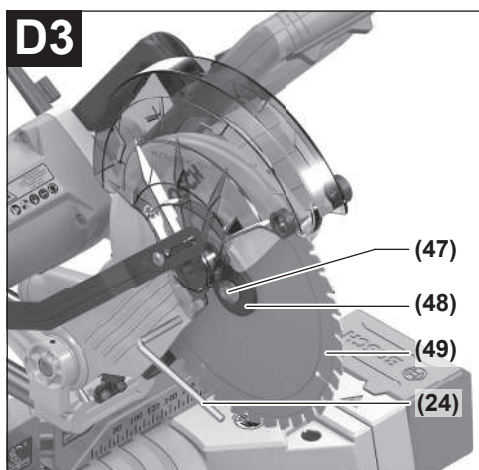
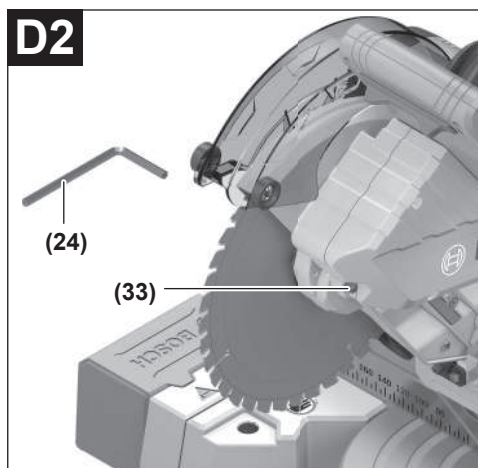
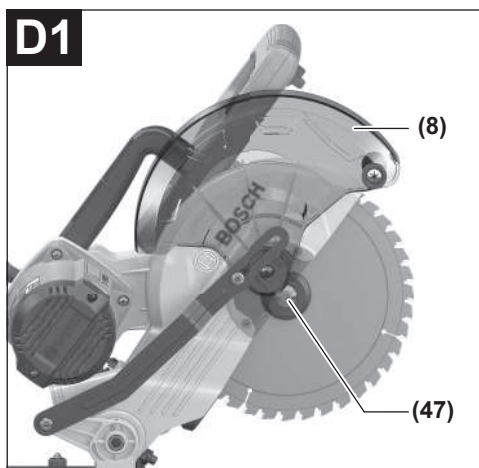
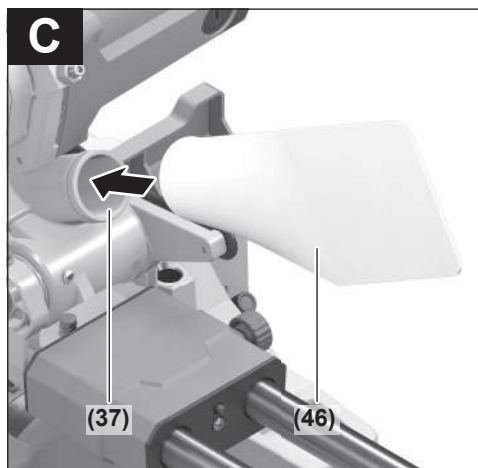
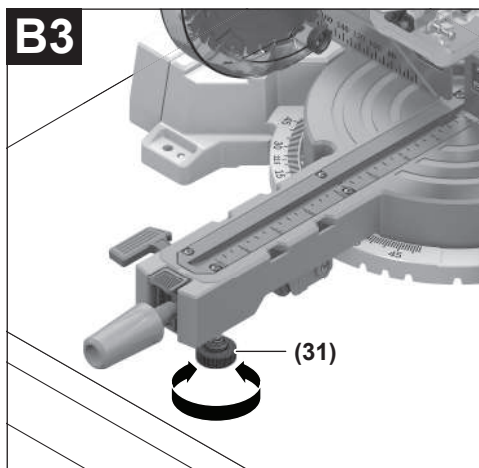


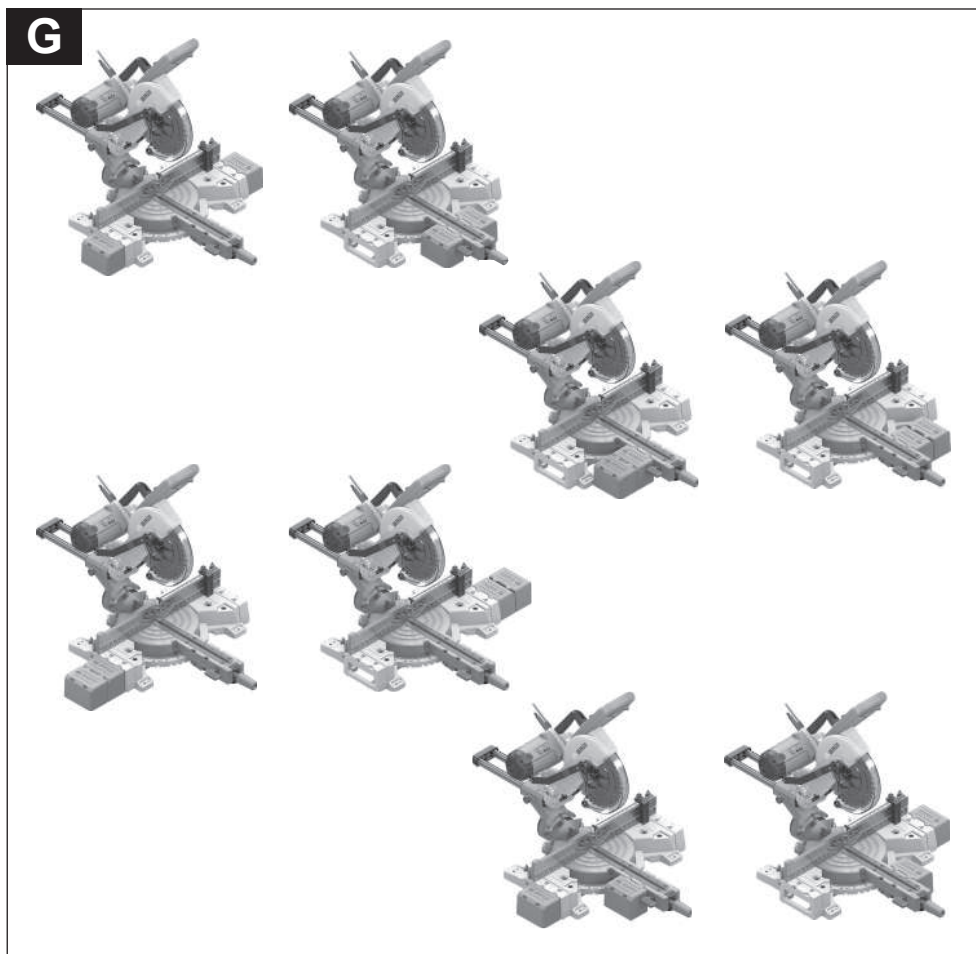
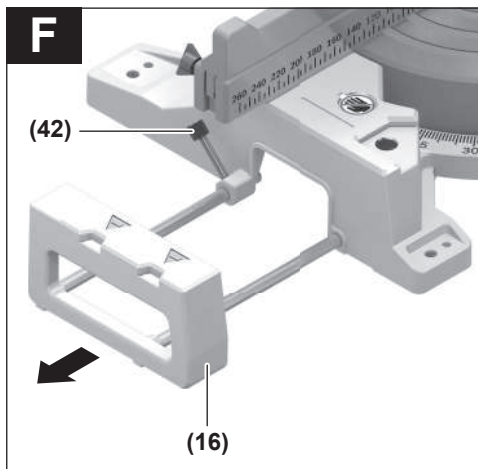
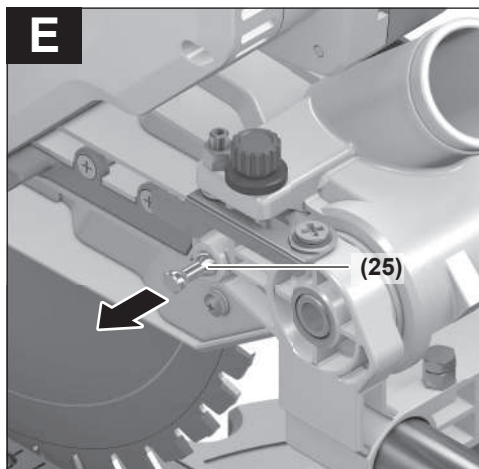


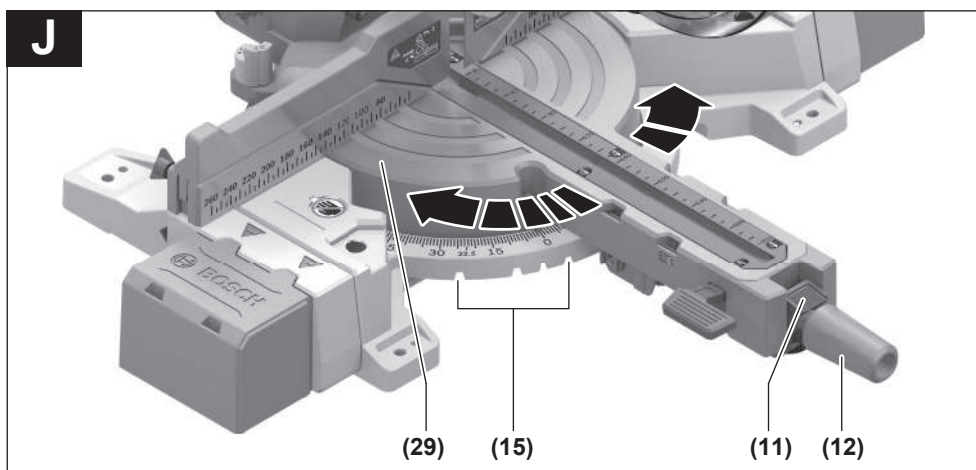
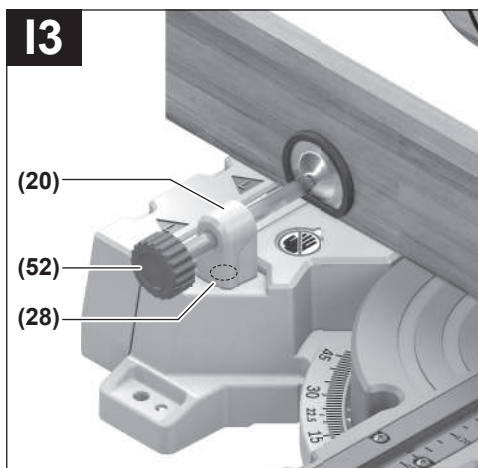
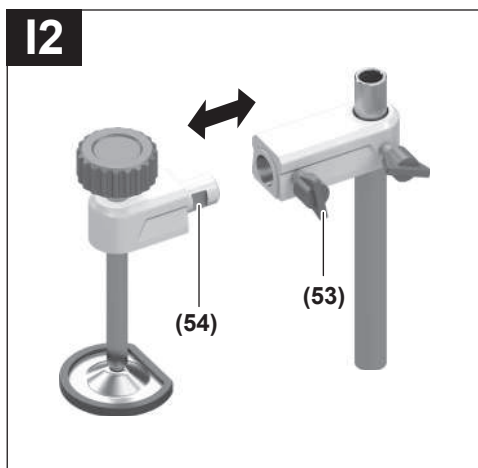
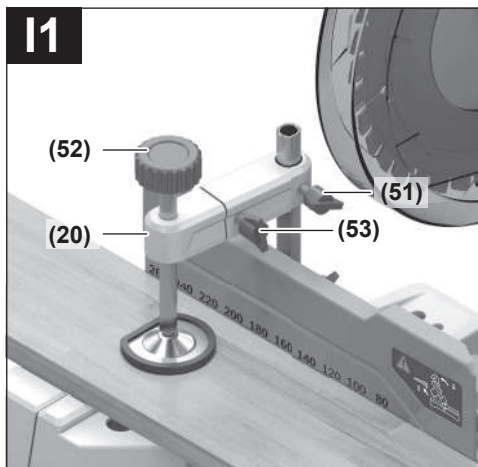
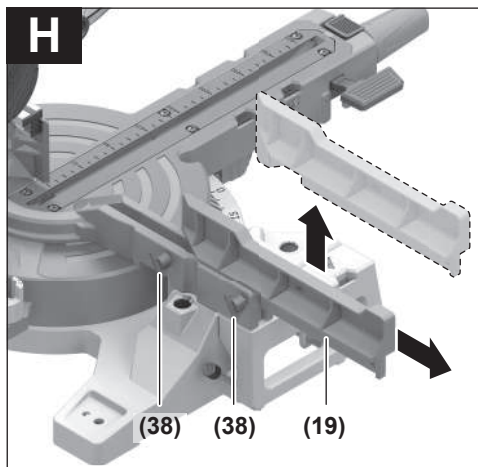


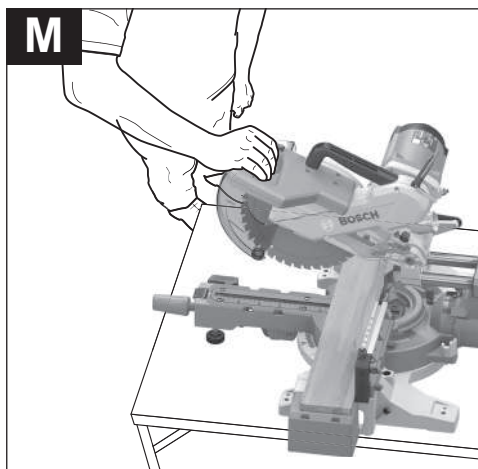
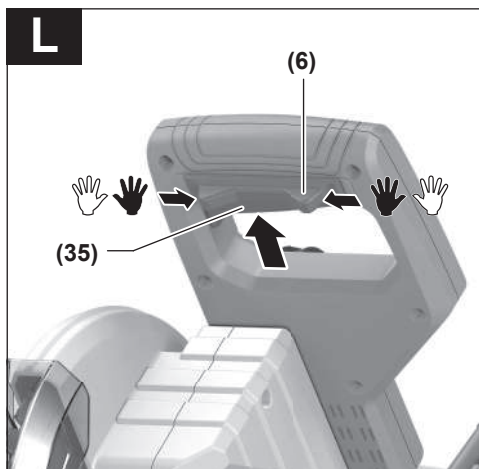
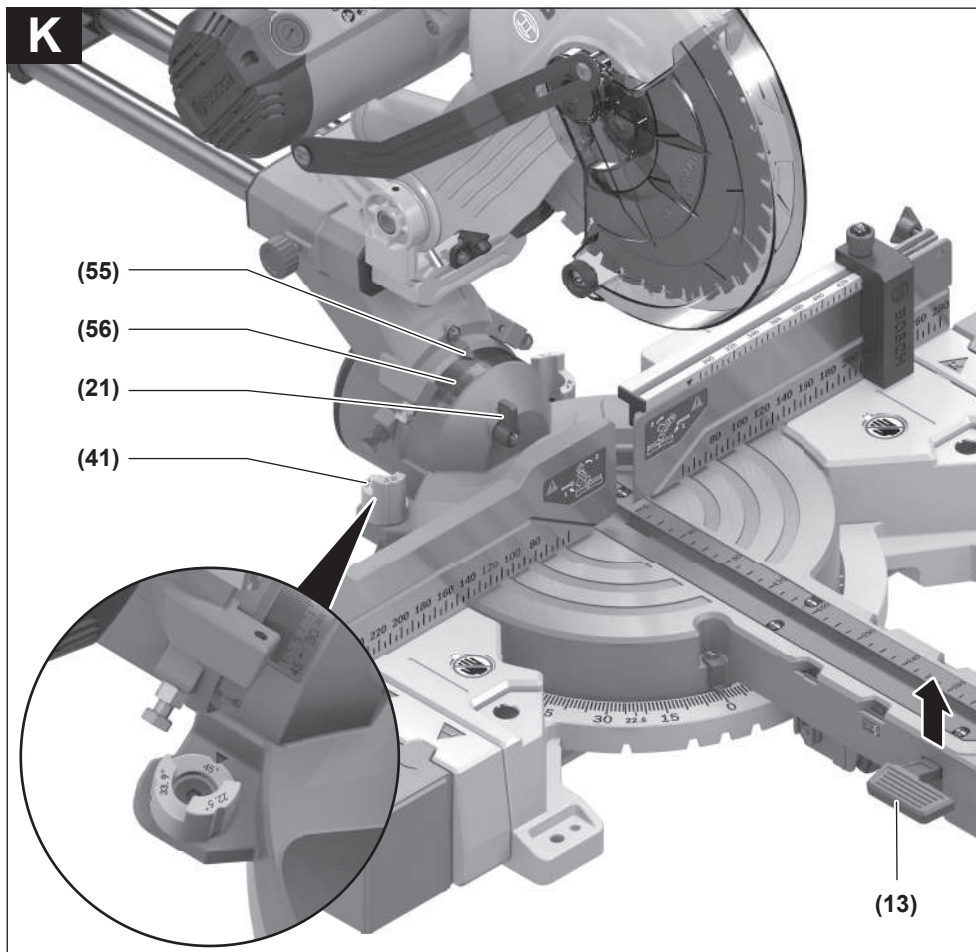
**A1**

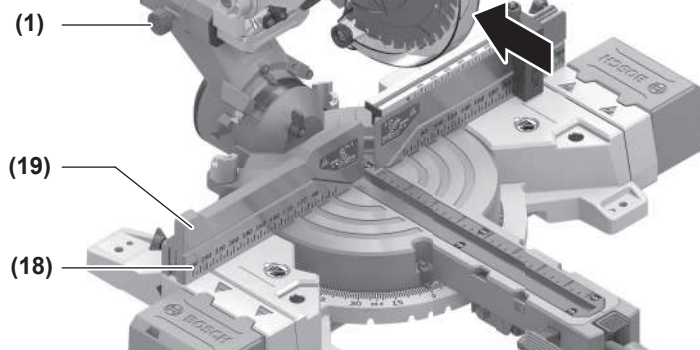
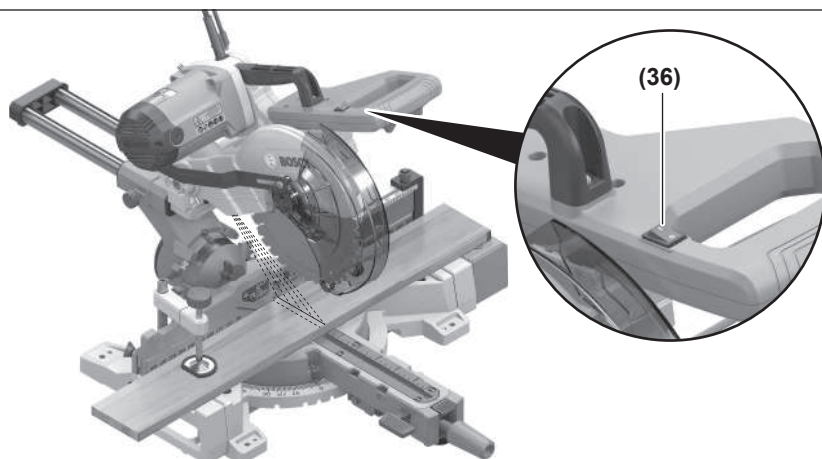
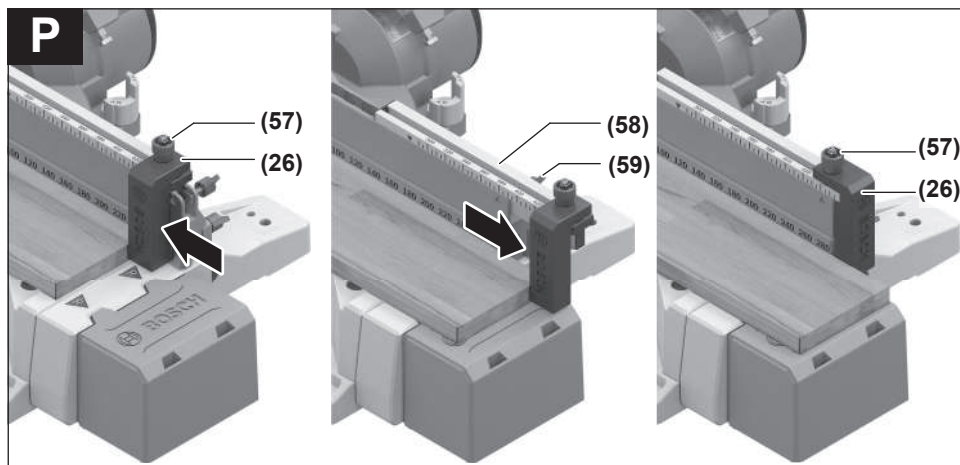
A2**B1****B2**

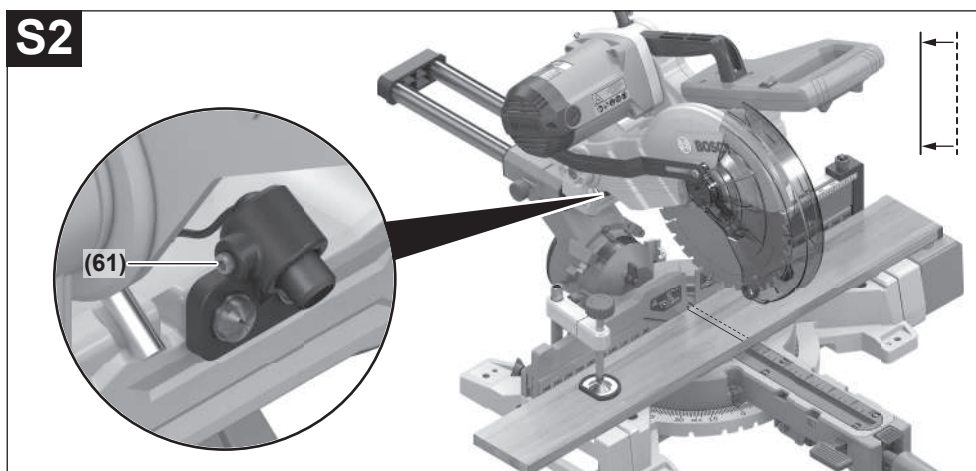
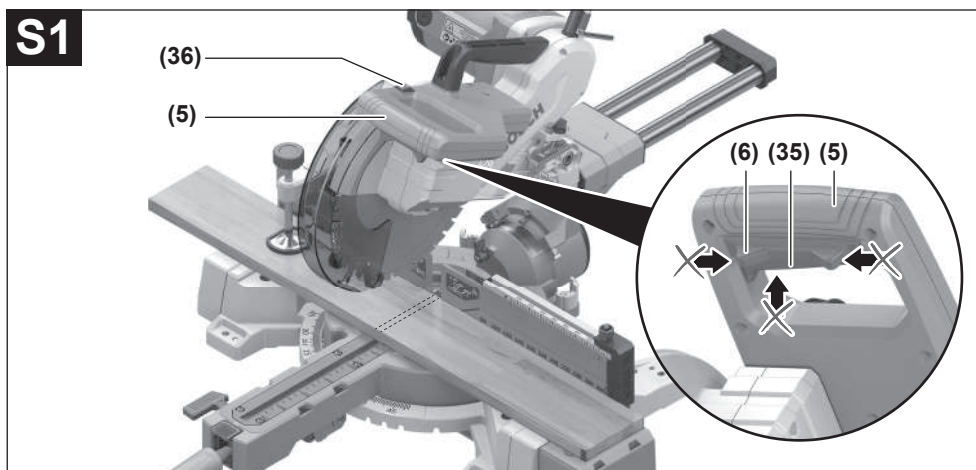
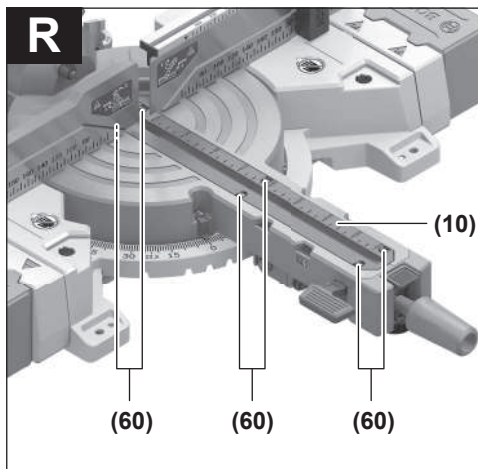
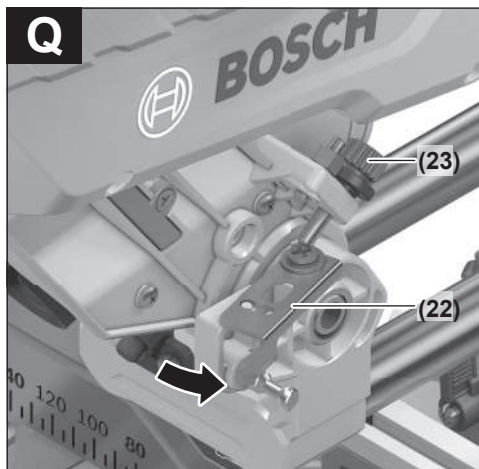


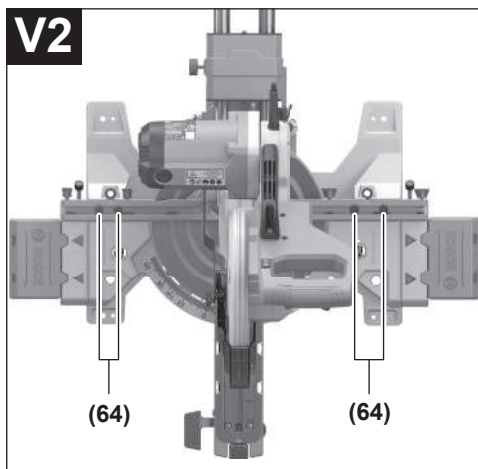
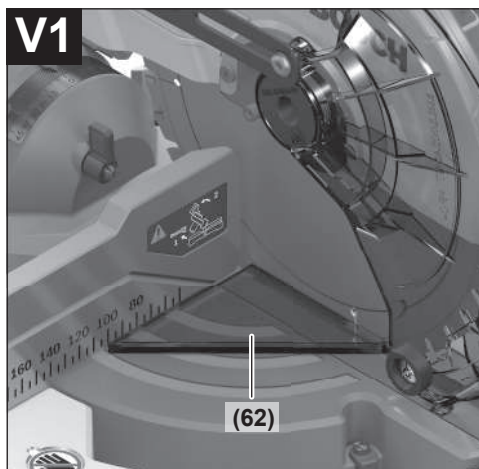
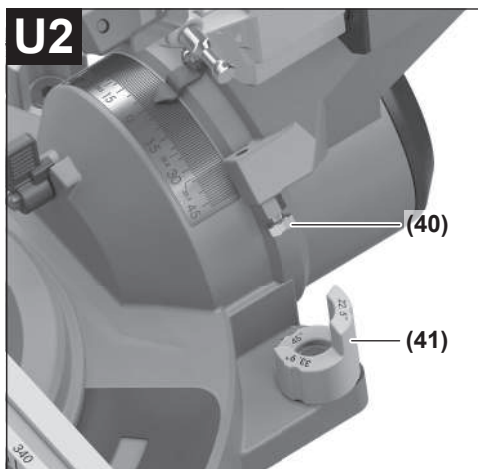
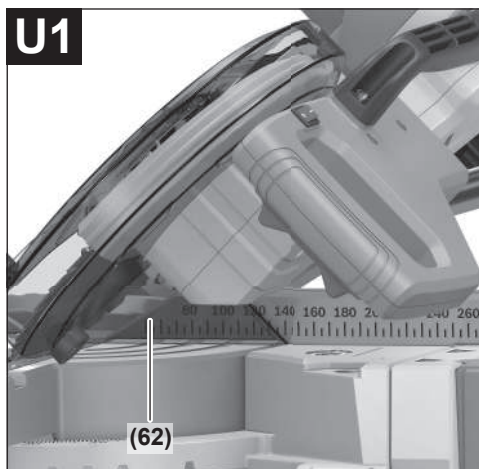
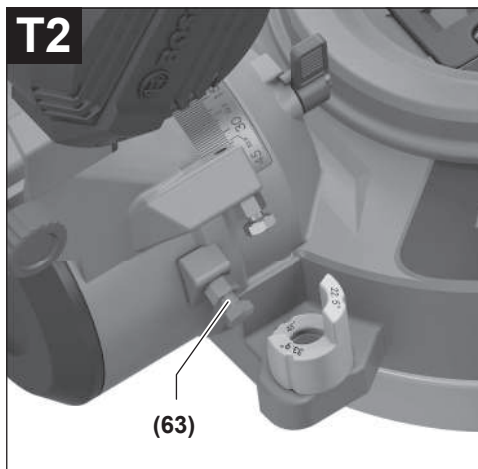
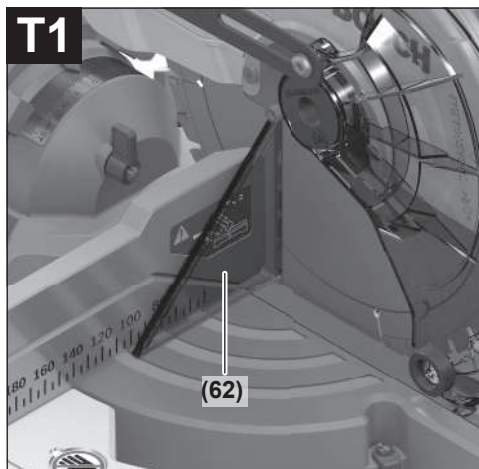


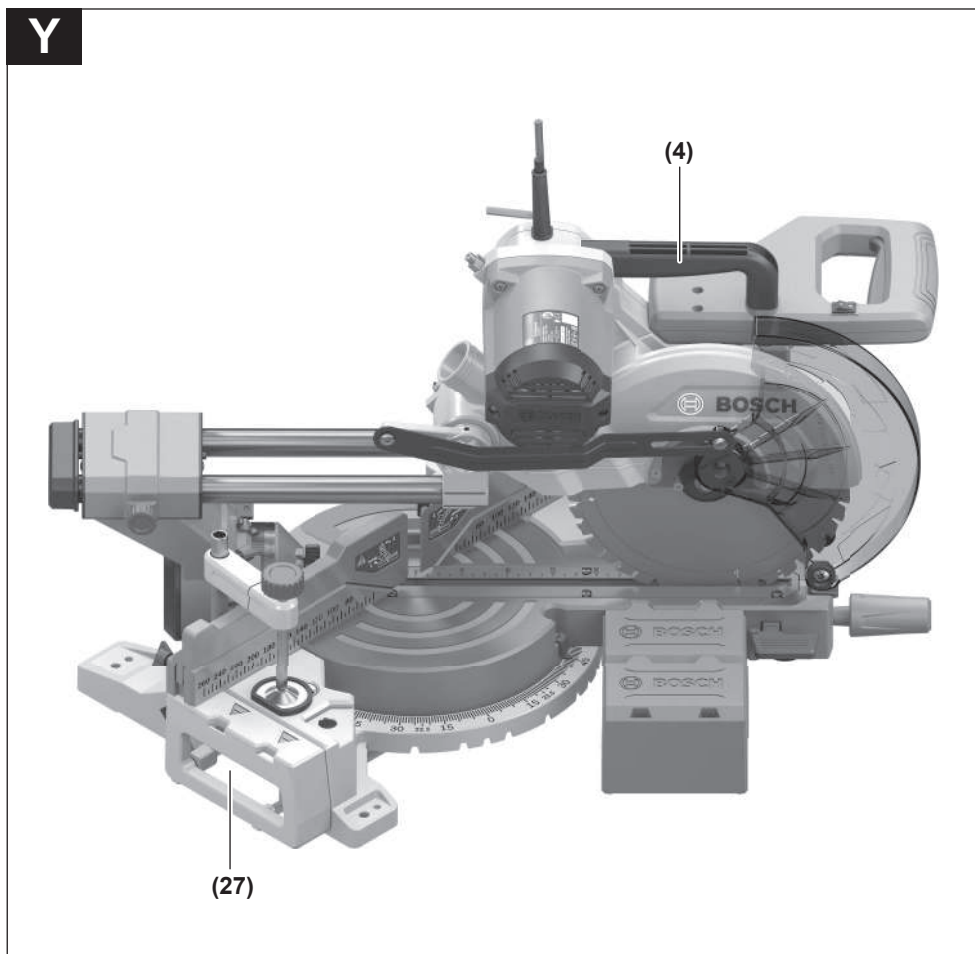
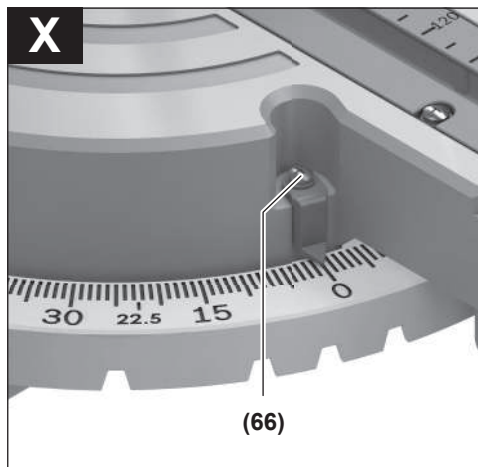
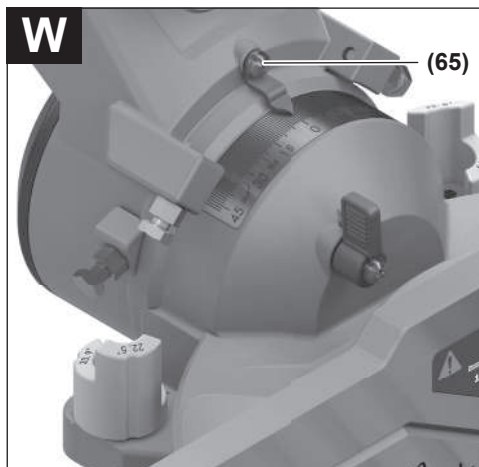




N**O****P**







ไทย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยทั่วไปในการใช้เครื่องมือไฟฟ้า

คำเตือน อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัย คำแนะนำ ภาพประกอบ และข้อมูล

จำเพาะทั้งหมดที่จัดลงมาพร้อมกับเครื่องมือไฟฟ้า

การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำทั้งหมดที่ระบุไว้ด้านล่างนี้อาจทำให้ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

เก็บรักษาคำเตือนและคำสั่งทั้งหมดสำหรับเปิดอ่านในภายหลัง

คำว่า "เครื่องมือไฟฟ้า" ในคำเตือนหมายถึง เครื่องมือไฟฟ้าของงานที่ทำงานด้วยพลังงานไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก (มีสายไฟฟ้า) และเครื่องมือไฟฟ้าที่ทำงานด้วยพลังงานไฟฟ้าจากแบตเตอรี่ (ไร้สาย)

ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน

- ▶ รักษาสถานที่ทำงานให้สะอาดและมีไฟส่องสว่างดี สถานที่ที่มีมืดหรือรกรุงรังนำมาซึ่งอุบัติเหตุ
- ▶ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในสภาพบรรยากาศที่จุดติดไฟได้ เช่น ในที่มีของเหลวไวไฟ ก๊าซ หรือฝุ่น เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าจะเกิดประกายไฟซึ่งอาจจุดฝุ่นหรือไอให้ลุกเป็นไฟได้
- ▶ ขณะใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน ต้องกั้นเด็กและผู้ยืนดูให้ออกห่าง การหันความสนใจอาจทำให้ท่านขาดการควบคุมเครื่องมือ

ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า

- ▶ ปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าต้องเหมาะสมพอดีกับเต้าเสียบ อย่าดัดแปลงปลั๊กไม่ว่าในลักษณะใดๆ อย่างเด็ดขาด อย่าใช้ปลั๊กพ่วงต่อใดๆ กับเครื่องมือไฟฟ้าที่มีสายดิน ปลั๊กที่ไม่ดัดแปลงและเต้าเสียบที่เข้ากันช่วยลดความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ หลีกเลี่ยงอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดินหรือลงกราวด์ไว้ เช่น ท่อ เครื่องทำความร้อน เตา และตู้เย็น จะเสี่ยงอันตรายจากการถูกไฟฟ้าดูดมากขึ้นหากกระแสไฟฟ้าวิ่งผ่านร่างกายของท่านลงดิน
- ▶ อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกฝนหรืออยู่ในสภาพเปียกชื้น หากนำเข้าไปในเครื่องมือไฟฟ้า จะเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ อย่าใช้สายไฟฟ้าในทางที่ผิด อย่าใช้สายไฟฟ้าเพื่อยก ดึง หรือถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า กับสายไฟฟ้าออกจากความร้อน ปั่นมัน ขอบแหลมคม หรือชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ สายไฟฟ้าที่ชำรุดหรือพันกันยังเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานกลางแจ้ง ให้ใช้สายไฟต่อที่เหมาะสมสำหรับการใช้งานกลางแจ้ง การใช้สาย

ไฟต่อที่เหมาะสมสำหรับงานกลางแจ้งจะช่วยลดอันตรายจากการถูกไฟฟ้าดูด

- ▶ หากไม่สามารถหลีกเลี่ยงการใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในสถานที่เปียกชื้นได้ ให้ใช้สวิตช์ตัดวงจรเมื่อเกิดการรั่วไหลของไฟฟ้าจากสายดิน (RCD) การใช้สวิตช์ตัดวงจรเมื่อเกิดการรั่วไหลของไฟฟ้าจากสายดินช่วยลดความเสี่ยงต่อการถูกไฟฟ้าดูด

ความปลอดภัยของบุคคล

- ▶ ท่านต้องอยู่ในสภาพพร้อม ระวังระวังในสิ่งที่ท่านกำลังทำอยู่ และมีสติขณะใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าขณะที่ท่านกำลังเหนื่อย หรืออยู่ภายใต้การครอบงำของฤทธิ์ของยาเสพติด แอลกอฮอล์ และยา เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในช่วงเวลาที่ท่านขาดความเอาใจใส่อาจทำให้บุคคลบาดเจ็บอย่างรุนแรงได้
- ▶ ใช้อุปกรณ์ป้องกันร่างกาย สวมแว่นตาป้องกันเสมอ อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หมวกกันน็อก รองเท้านิรภัย แข็ง หรือประคบทุกชิ้นสิ่งดังที่ใช้อย่างเหมาะสมกับสภาพการทำงาน จะลดการบาดเจ็บทางร่างกาย
- ▶ ป้องกันการติดเครื่องโดยไม่ตั้งใจ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์อยู่ในตำแหน่งปิดก่อนเชื่อมต่อเข้ากับแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือแบตเตอรี่แท้ ยกหรือถือเครื่องมือ การถือเครื่องโดยไม่ใช้วิธีที่วิธีที่สวิตช์ หรือเสียบปลั๊กไฟฟ้าขณะสวิตช์เปิดอยู่ อาจนำไปสู่อุบัติเหตุที่ร้ายแรงได้
- ▶ นำเครื่องมือไปรับแรงหรือประแจปากค้ายออกก่อนเปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า เครื่องมือหรือประแจปากค้ายที่วางอยู่ก้นบนของเครื่องที่กำลังหมุนจะทำให้บุคคลบาดเจ็บได้
- ▶ อย่าเอื้อมไกลเกินไป ตั้งท้ายที่นั่งมั่นคงและวางน้ำหนักให้สมดุลตลอดเวลา ในลักษณะนี้ท่านสามารถควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิดได้ดีกว่า
- ▶ แต่งกายอย่างเหมาะสม อย่าใส่เสื้อผ้าหลวมหรือสวมเครื่องประดับ เสื้อแขนและเสื้อผ้ามอจากหิ้งส่วนที่เคลื่อนไหวได้ เสื้อผ้าหลวม เครื่องประดับ และผมยาวอาจเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่
- ▶ หากเครื่องมือไฟฟ้ามีข้อเชื่อมต่อกับเครื่องดูดฝุ่นหรือเครื่องเป่าลม ให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอย่างถูกต้อง การใช้อุปกรณ์ดูดฝุ่นช่วยลดอันตรายที่เกิดจากฝุ่นได้
- ▶ เมื่อใช้งานเครื่องมือบ่อยครั้งจะเกิดความคุ้นเคย อย่าให้ความคุ้นเคยทำให้ท่านเกิดความรู้สึกสบายใจและละเลยกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในการใช้งานเครื่องมือ การทำงานอย่างไม่มีสมาธิระวังอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บอย่างร้ายแรงภายในเสี้ยววินาที

การใช้และการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้า

- ▶ อย่างพินิจกำลังเครื่องมือไฟฟ้า ใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกตรวจสอบตามลักษณะงานของท่าน เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกตรวจสอบจะทำงานได้ดีกว่าและปลอดภัยกว่าในระดับสมรรถภาพที่ออกแบบไว้
- ▶ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าถ้าสวิตช์ไม่สามารถเปิดปิดได้ เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่สามารถควบคุมการเปิดปิดด้วยสวิตช์ได้เป็นเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ปลอดภัยและต้องส่งซ่อมแซม

- ▶ ก่อนปรับแต่งเครื่อง เปลี่ยนอุปกรณ์ประกอบ หรือเก็บเครื่องเข้าที่ ต้องถอดปลั๊กออกจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือถอดแบตเตอรี่ออกจากเครื่องมือไฟฟ้าหากถอดออกได้ มาตรการป้องกันเพื่อความปลอดภัยนี้ช่วยลดความเสี่ยงจากการติดเครื่องโดยไม่ตั้งใจ
- ▶ เมื่อเลิกใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า ให้เก็บเครื่องมือในที่ที่เด็กหยิบไม่ถึง และไม่อนุญาตให้บุคคลที่ไม่คุ้นเคยกับเครื่องมือบุคคลที่ไม่ได้อ่านคำแนะนำเหล่านี้ใช้เครื่องมือ เครื่องมือไฟฟ้าของอันตรายหากตกอยู่ในมือของผู้ใช้ที่ไม่ได้รับการฝึกฝน
- ▶ ปูารักษาเครื่องมือไฟฟ้าและอุปกรณ์ประกอบ ตรวจสอบชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ว่าอาจไม่ตรงแนวหรือติดขัดหรือไม่ ตรวจสอบการแตกหักของชิ้นส่วนและสภาพอื่นใดที่อาจมีผลต่อการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้า หากชำรุดต้องส่งเครื่องมือไฟฟ้าไปซ่อมแซมก่อนใช้งาน อุบัติเหตุหลายอย่างเกิดขึ้นเนื่องจากดูแลรักษาเครื่องมือไม่ดีพอ
- ▶ รักษาเครื่องมือตัดให้คมและสะอาด หากบำรุงรักษาเครื่องมือที่มีขอบตัดแหลมคมอย่างถูกต้อง จะสามารถตัดได้เส้นไม่ติดขัดและควบคุมได้ง่ายกว่า
- ▶ ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ประกอบ เครื่องมือ และอุปกรณ์อื่นๆ ตรงตามคำแนะนำเหล่านี้ โดยคำนึงถึงเงื่อนไขการทำงานและงานที่จะทำ การไขเครื่องมือไฟฟ้าทำงานที่ต่างไปจากวัตถุประสงค์การใช้งานของเครื่อง อาจนำไปสู่สถานการณ์ที่เป็นอันตรายได้
- ▶ ดูแลคัมจับและพื้นผิวจับให้แห้ง สะอาด และปราศจากคราบมันและจารบี ตามจับและพื้นผิวจับที่ลื่นทำให้หยิบจับได้ไม่ปลอดภัย และไม่สามารถควบคุมเครื่องมือในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด

การบริการ

- ▶ ส่งเครื่องมือไฟฟ้าของท่านเข้ารับบริการจากช่างซ่อมที่มีคุณสมบัติเหมาะสม โดยใส่ชื่อสถานที่เหมือนกันเท่านั้น ในลักษณะนี้ท่านจะแน่ใจได้ว่าเครื่องมือไฟฟ้าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยสำหรับเลื่อยตัดวงศา

- ▶ เลื่อยตัดวงศาใช้สำหรับตัดไม้หรือผลิตภัณฑ์คล้ายไม้ เครื่องนี้ไม่สามารถใช้กับวัสดุเพื่อตัดออกสำหรับตัววัสดุประเภทเหล็ก เช่น แท่งเหล็ก กานเหล็ก สลักเกลียว และอื่นๆ ฝุ่นที่มีสารขัดถูทำให้ชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวได้ เช่น กระบ้งป้องกันถ่วง เกิดติดขัดประกายไฟจากการตัดที่มีสารขัดถูจะเผาไหม้กระบ้งป้องกันถ่วง เฟลตแทรก และชิ้นส่วนพลาสติกอื่นๆ
- ▶ หากเป็นไปได้ให้ใช้แคมป์หนีบชิ้นงานไว้ ในกรณีที่ไม่มีหนีบชิ้นงาน ท่านต้องเอามือของท่านออกห่างจากใบเลื่อย ด่านใดด้านหนึ่งอย่างน้อย 100 มม. อย่าใช้เครื่องมือเลื่อยนี้ตัดชิ้นงานที่มีขนาดเล็กเกินไปที่ไม่สามารถหนีบด้วยแคมป์หรือจับด้วยมือได้อย่างแน่นอน หากมือของท่านอยู่ใกล้ใบเลื่อยเกินไป จะเพิ่มความเสี่ยงต่อการได้รับบาดเจ็บจากการสัมผัสใบเลื่อย
- ▶ ชิ้นงานควรอยู่กับที่ และถูกยึดหนีบหรือจับทาบกับแผ่นกันและโต๊ะ อย่าป้อนชิ้นงานเข้าในใบเลื่อยหรือตัดด้วย “มือเปล่า” อย่างเด็ดขาด ชิ้นงานที่หลุดหลวมหรือเคลื่อนไหวได้จะถูกเหวี่ยงออกมาด้วยความเร็วสูงและทำให้ได้รับบาดเจ็บได้

- ▶ ดันเครื่องเลื่อยผ่านชิ้นงาน อย่าดึงเครื่องเลื่อยผ่านชิ้นงานสำหรับการตัด ไทยทัวเครื่องเลื่อยขึ้น และดึงให้หยุดเหนือชิ้นงานโดยไม่ทำการตัด จากนั้นจึงเปิดสวิตช์รวมเครื่องกดหัวเครื่องเลื่อยลง และดันเครื่องเลื่อยผ่านชิ้นงาน การตัดในจังหวะดึงมีแนวโน้มที่จะทำให้ใบเลื่อยป็นขึ้นไปตามบนของชิ้นงาน และเหวี่ยงชุดใบเลื่อยเข้าหาผู้ใช้งานเครื่องอย่างรุนแรง
- ▶ อย่าไขว่มือของท่านเหนือเส้นที่ต้องการตัด ทั้งตรงด้านหน้าและด้านหลังของใบเลื่อย การจับชิ้นงานด้วย “การไขว่มือ” คือ จับชิ้นงานที่อยู่ด้านขวาของใบเลื่อยด้วยมือซ้าย หรือในทางกลับกัน เป็นการกระทำที่อันตรายอย่างยิ่ง
- ▶ ขณะใบเลื่อยกำลังหมุน อย่าเอามือข้างใดข้างหนึ่งเอื้อมไปด้านหลังแผ่นกั้นภายในระยะ 100 มม. จากด้านใดด้านหนึ่งของใบเลื่อยเพื่อหนีบเศษไม้ออกหรือเพื่อเหตุผลอื่นใดก็ตาม ท่านอาจสังเกตเห็นระยะประชิดของใบเลื่อยที่กำลังหมุนกับมือของท่านได้ไม่ชัดเจน และท่านอาจได้รับบาดเจ็บสาหัสได้
- ▶ ตรวจสอบชิ้นงานของท่านก่อนทำการตัด หากชิ้นงานบิดหรือโค้งงอ ให้ยึดชิ้นงานโดยจับส่วนที่โค้งออกด้านนอกกับเขาหน้าแผ่นกั้น ตรวจสอบให้แน่ใจเสมอตามแนวเส้นตัดไม้ซึ่งตรงระหว่างชิ้นงาน แผ่นกั้น และโต๊ะ ชิ้นงานที่แอ่นหรือโค้งงออาจบิดหรือเคลื่อนที่ไต่ และอาจส่งผลให้ติดขัดอยู่ในใบเลื่อยที่กำลังหมุนในขณะตัด ต้องไม่มีตะปูหรือวัตถุแปลกปลอมในชิ้นงาน
- ▶ อย่าใช้เครื่องมือเลื่อยจนกว่าจะนำเครื่องมือทั้งหมด เศษไม้ และอื่นๆ ออกจากโต๊ะแล้ว เหลือไว้แค่เฉพาะชิ้นงานเท่านั้น ชิ้นเศษขนาดเล็กหรือชิ้นไม้ที่เหลือหลวมหรือติดอยู่บนโต๊ะที่ไปสัมผัสกับใบเลื่อยที่หมุนอยู่ อาจดีดตัวออกมาด้วยความเร็วสูง
- ▶ ตัดเพียงหนึ่งชิ้นงานในแต่ละครั้ง ชิ้นงานที่ซ้อนกันหลายๆ ชิ้นจะไม่สามารถยึดหรือค้ำยันได้อย่างแน่นอน และอาจติดขัดบนใบเลื่อยหรือเคลื่อนที่ขณะตัด
- ▶ ก่อนใช้งาน ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดตั้งหรือวางเลื่อยตัดวงศาไว้บนพื้นผิวทำงานที่มั่นคงและราบเสมอกัน พื้นผิวทำงานที่มั่นคงและราบเสมอกันช่วยลดความเสี่ยงจากการสั่นคอนของเลื่อยตัดวงศา
- ▶ วางแผนการทำงานของท่าน ทุกครั้งที่ท่านเปลี่ยนการตั้งแคมป์เอียงหรือมุมมาก ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปรับตั้งและปรับหนีบโดยที่หนีบชิ้นงานอยู่ถูกจุดแล้ว และจะไม่กีดขวางใบเลื่อยหรือระบบป้องกัน เมื่อเปิดสวิตช์เครื่อง “ON” และไม่มีชิ้นงานวางบนโต๊ะ ให้จำลองการตัดโดยเคลื่อนใบเลื่อยไปจนสุด ทั้งนี้เพื่อให้มั่นใจว่าจะไม่มีสิ่งกีดขวางหรืออันตรายจากการตัดถูกแผ่นกั้น
- ▶ สำหรับชิ้นงานที่มีขนาดกว้างกว่าหรือยาวกว่าพื้นผิวด้านบนของโต๊ะ ต้องจัดให้มีการหนุนค้ำอย่างเพียงพอ เช่น โดยใส่ส่วนขยายโต๊ะ มารองเลื่อย และอื่นๆ ชิ้นงานที่มีขนาดกว้างกว่าหรือยาวกว่าโต๊ะเลื่อยตัดวงศาอาจพลิกคว่ำหากไม่ได้รับการหนุนค้ำอย่างมั่นคง หากชิ้นส่วนที่ตัดออกหรือชิ้นงานพลิกคว่ำ ชิ้นงานอาจยกกระบ้งบ่งกั้นถ่วงขึ้นหรือถูกใบเลื่อยที่กำลังหมุนเหวี่ยงออก
- ▶ อย่าใช้เครื่องมือของท่านที่แพ้ส่วนขยายโต๊ะหรือเป็นตัวค้ำเพิ่มเติม การหนุนชิ้นงานอย่างไม่มั่นคงอาจทำให้ใบเลื่อยติดขัด หรือใบเลื่อยเคลื่อนที่ขณะตัด ซึ่งจะดูรุนแรงตัวท่านและผุชวเขาไปในใบเลื่อยที่กำลังหมุนได้

- ▶ ชิ้นส่วนที่ตัดออกจะต้องไม่เข้าไปติดขัดหรือถูกกดอัดกับใบเลื่อยที่กำลังหมุนอย่างเด็ดขาด หากมีพื้นที่จำกัด ต. ย. เช่น เมื่อใช้ทากานหยุดความยาว ชิ้นส่วนที่ตัดออกอาจถูกบีบอัดกับใบเลื่อยและถูกเหวี่ยงออกมาอย่างรุนแรง
- ▶ ใช้แคลมป์หรืออุปกรณ์ที่ออกแบบมาเพื่อยึดจับวัสดุทรงกลม เช่น กาน หรือท่อ โทแน่นหนาเสมอ กานกลมมีแนวโน้มนที่จะกลิ้งออกไปในขณะที่ถูกตัด ทำให้ใบเลื่อย "ติดแน่น" และดึงชิ้นงานและมือของท่านเข้าไปในใบเลื่อยได้
- ▶ ปลดปล่อยใบเลื่อยวิ่งถึงความเร็วสูงสุดก่อนและลงบนชิ้นงาน ในลักษณะนี้จะลดความเสี่ยงจากการที่ชิ้นงานจะถูกเหวี่ยงออกไป
- ▶ หากชิ้นงานหรือใบเลื่อยเกิดติดขัด ให้ปิดสวิตช์เลื่อยตัดออก รอให้ชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวยุติการเคลื่อนที่และถอดปลั๊กไฟออกจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือถอดแบตเตอรี่ออก จากนั้นจึงเอารูสที่ติดขัดออกมา การเคลื่อนชิ้นงานที่ติดขัดต่อไป อาจทำให้สูญเสียการควบคุม หรือเลื่อยต้องสาอาจเสียหายได้
- ▶ เมื่อตัดเสร็จแล้ว ให้ปลดปล่อยจากสวิตช์ จับตัวเครื่องเลื่อยลง และรอให้ใบเลื่อยหยุดนิ่งอยู่กับที่ก่อนเอาชิ้นงานที่ถูกตัดออกมา การเอื้อมมือของท่านเข้าไปในใบเลื่อยที่วิ่งด้วยแรงเฉื่อยเป็นการกระทำที่อันตราย
- ▶ จับตามจับอย่างแน่นหนาเมื่อทำการตัดที่ไม่สมบูรณ์ หรือเมื่อปลดปล่อยจากสวิตช์ก่อนที่ตัวเครื่องเลื่อยจะอยู่ในตำแหน่งลงอย่างสมบูรณ์ การเบรคเครื่องเลื่อยอาจทำให้ตัวเครื่องเลื่อยถูกดึงลงด้านล่างอย่างกะทันหัน ทำให้เสี่ยงต่อการได้รับบาดเจ็บ
- ▶ อย่าปลดปล่อยค้ำจับเมื่อหัวเลื่อยถึงตำแหน่งต่ำสุด ปาหัวเลื่อยกลับไปที่ตำแหน่งบนสุดด้วยมือเสมอ อาจเกิดความเสียหายต่อการบาดเจ็บหากหัวเลื่อยเคลื่อนที่โดยไร้การควบคุม
- ▶ รักษาสถานที่ทำงานให้สะอาด การผสมผสานของวัสดุเป็นอันตรายอย่างยิ่งฝุ่นละอองโลหะอาจเผาไหม้หรือระเบิดได้
- ▶ อย่าใช้ใบเลื่อยที่ทุบ แตกกร้าว คุดง หรือชำรุด ใบเลื่อยที่ทุบหรือปรังงไว้มักจะต้องจะโครยัดคั่นเบ ทำให้มีการเสียดสีมากเกินไป ใบเลื่อยติดขัด และเกิดการติดลัม
- ▶ อย่าใช้ใบเลื่อยที่ทำจากเหล็กกล้ารอบสูง (High Speed Steel, HSS) ใบเลื่อยนี้แตกง่าย
- ▶ ใช้ใบเลื่อยที่มีขนาดและรูปทรงวงรีที่ถูกต้องเสมอ (สี่เหลี่ยมขนมเบียงรูปหรือกลม) ใบเลื่อยที่ไม่เข้าชุดกับอุปกรณ์ติดตั้งของเครื่องเลื่อยจะวิ่งไม่อยู่กึ่งกลางและทำให้สูญเสียการควบคุม
- ▶ อย่านำเศษค้ำค่างจากการตัด เศษโลหะ และอื่นๆ ออกจากบริเวณตัดขณะเครื่องกำลังวิ่งอยู่ ต้องนำแขนเครื่องมือกลับไปตำแหน่งกลางก่อนเสมอ และจากนั้นจึงปิดสวิตช์เครื่อง
- ▶ เมื่อสิ้นสุดการทำงาน อย่าสัมผัสใบเลื่อยก่อนที่ใบเลื่อยจะเย็นลง ใบเลื่อยจะร้อนขึ้นมากขณะทำงาน
- ▶ เครื่องมือไฟฟ้านี้จัดส่งมาพร้อมป้ายเตือนแสงเลเซอร์ (ดูตาราง "สัญลักษณ์และความหมายของสัญลักษณ์")
- ▶ หากขอความของป้ายเตือนแสงเลเซอร์ไม่ได้เป็นภาษาของท่าน ให้ติดต่อตึกเกอร์ที่จัดส่งมาที่พิมพ์เป็นภาษาของท่านที่รับลงบนข้อความก่อนใช้งานครั้งแรก

- ▶ อย่าทำให้ป้ายเตือนบนเครื่องมือไฟฟ้าลมเลื่อนอย่างเด็ดขาด



อย่าเล็งลำแสงเลเซอร์ไปยังคนหรือสัตว์ และตัวท่านเองอย่างจ้องมองเข้าไปในลำแสงเลเซอร์โดยตรงหรือลำแสงเลเซอร์สะท้อน การกระทำดังกล่าวอาจทำให้คนตาพร่า ทำให้เกิดอุบัติเหตุหรือทำให้ดวงตาสีเทาได้

- ▶ ถ้าแสงเลเซอร์เข้าตา ต้องปิดตาและหันศีรษะออกจากลำแสงในทันที
- ▶ อย่าทำการเปลี่ยนแปลงใดๆ ที่อุปกรณ์เลเซอร์ ท่านสามารถใช้การตั้งค่าต่างๆ ที่อธิบายไว้ในคู่มือการใช้งานฉบับนี้ได้อย่างปลอดภัย
- ▶ อย่าปล่อยให้เด็กๆ ใช้เครื่องมือไฟฟ้าโดยไม่ควบคุมดูแล เด็กๆ อาจทำให้บุคคลอื่นหรือตนเองตาพร่าโดยไม่ตั้งใจ

สัญลักษณ์

สัญลักษณ์ต่อไปนี้มีความสำคัญต่อการใช้เครื่องมือไฟฟ้าของท่าน กรุณาจดจำสัญลักษณ์และความหมาย การแปลความสัญลักษณ์ใดถูกต้องจะช่วยให้ท่านใช้เครื่องมือไฟฟ้าได้ดีและปลอดภัยกว่า

สัญลักษณ์และความหมายของสัญลักษณ์



LASER RADIATION
DO NOT STARE INTO BEAM
CLASS 2 LASER PRODUCT
SEE USER GUIDE FOR
FURTHER DETAILS

ลำแสงเลเซอร์
อย่ามองเข้าไปในลำแสง
เลเซอร์ระดับ 2



เอามือออกห่างจากบริเวณตัด
ขณะเครื่องกำลังวิ่ง อันตรายจากการบาดเจ็บเมื่อสัมผัสกับใบเลื่อย



สวมหน้ากากป้องกันฝุ่น



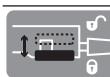
สวมแว่นตาป้องกันอันตราย



สวมอุปกรณ์ป้องกันเสียง การรับฟังเสียงดังอาจทำให้สูญเสียการได้ยิน



บริเวณอันตราย! เอามือ นิ้ว หรือแขนออกจากบริเวณนี้



แขนเครื่องมือต้องสามารถขยับได้อย่างอิสระเพื่อให้ปรับมุมข้อต่อในแนวตั้งได้ตามต้องการ

สัญลักษณ์และความหมายของสัญลักษณ์

ปุ่มล็อคถูกดึงขึ้นด้านบน:
สามารถปรับมุมข้อต่อในแนวตั้งได้

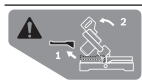
ปุ่มล็อคถูกดันลงด้านล่าง:
มุมข้อต่อในแนวตั้งที่ปรับจะถูกยึดไว้



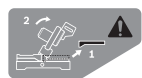
สังเกตขนาดของใบเลื่อย (เส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย D และเส้นผ่านศูนย์กลางของรู d) เส้นผ่านศูนย์กลางของรู d ต้องเข้ากับแกนเครื่องมือโดยไม่มีระยะหลวม หากจำเป็นต้องใช้ตัวลดขนาด ให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าขนาดของตัวลดนั้นตรงกับความหนาของใบเลื่อยและเส้นผ่านศูนย์กลางของรูที่ใบเลื่อย รวมถึงเส้นผ่านศูนย์กลางของแกนเครื่องมือ หากเป็นไปไม่ได้ ให้ใช้ตัวลดขนาดที่จัดส่งมาพร้อมกับใบเลื่อย

เส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย D ต้องสอดคล้องกับข้อมูลบนสัญลักษณ์

โปรดดูข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับ "ขนาดของใบเลื่อยที่เหมาะสม" ในหัวข้อ "ข้อมูลทางเทคนิค"



ขณะเลื่อยมุมข้อต่อในแนวตั้ง จำเป็นต้องถอดรอกันแบบปรับได้ตามซ้ายหรือด้านขวา



รายละเอียดผลิตภัณฑ์และข้อมูลจำเพาะ

จำเพาะ



อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัยและคำแนะนำทั้งหมด การไม่ปฏิบัติตามคำเตือนและคำสั่งอาจเป็นสาเหตุให้ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างรุนแรง

กรุณาดูภาพประกอบในส่วนหน้าของคู่มือการใช้งาน

ประโยชน์การใช้งานของเครื่อง

เครื่องมือไฟฟ้านี้เป็นเครื่องประจำที่ ใช้สำหรับตัดไม้เป็นแนวตรงทั้งตามยาวและตามขวาง สามารถตัดมุมเอียงในแนวนอนจาก -47° ถึง $+52^\circ$ และมุมเอียงในแนวตั้งจาก 45° (ด้านซ้าย) ถึง 45° (และด้านขวา)

เครื่องนี้ออกแบบให้มีสมรรถภาพสำหรับเลื่อยไม้เนื้ออ่อนและเนื้อแข็ง และฟาดตีเคเบิลบอร์ดและไฟเบอร์บอร์ด

เมื่อใช้ใบเลื่อยที่เหมาะสม

ยังสามารถเลื่อยไปโฟลอะลูมิเนียมและวัสดุสังเคราะห์ได้อีกด้วย

ส่วนประกอบที่แสดงในภาพ

ลำดับเลขของส่วนประกอบผลิตภัณฑ์อ้างอิงถึงส่วนประกอบของเครื่องมือไฟฟ้าที่แสดงในหน้าภาพประกอบ

- (1) สกรูล็อคสำหรับอุปกรณ์สไลด์
- (2) อุปกรณ์สไลด์
- (3) ป้ายเตือนแสงเลเซอร์
- (4) มือจับขนย้าย
- (5) มือจับ
- (6) ตัวล็อคป้องกันการเปิดใช้งานสำหรับสวิตช์เปิด/ปิด
- (7) บังใบป้องกัน
- (8) บังใบป้องกันใบเลื่อยชนิดโยกได้
- (9) รูสำหรับติดตั้ง
- (10) แผ่นสลด
- (11) ปุ่มล็อคสำหรับมุมข้อต่อ (แนวนอน)
- (12) ลูกบิดล็อคสำหรับมุมข้อต่อใดๆ (แนวนอน)
- (13) ปุ่มล็อคสำหรับมุมข้อต่อ (แนวตั้ง)
- (14) เข็มชี้มุมสำหรับมุมข้อต่อ (แนวนอน)
- (15) ร่องสำหรับมุมข้อต่อมาตรฐาน (แนวนอน)
- (16) ส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อย
- (17) ส่วนรองรับชิ้นงาน^{a)}
- (18) รากันแบบติดตั้งถาวร
- (19) รากันแบบปรับได้
- (20) แคลมป์ยึดวัสดุ
- (21) สวิตช์ปรับตั้งสำหรับมุมข้อต่อ 0° (แนวตั้ง)
- (22) ก้านวัดความลึก
- (23) สกรูปรับก้านวัดความลึก
- (24) ประแจหกเหลี่ยม
- (25) ตัวล็อคนิรภัยสำหรับขนย้าย
- (26) ก้านวัดความยาว
- (27) ช่องมือจับ
- (28) รูที่สามารถใช้ยึดในแนวนอน
- (29) โต๊ะเลื่อย
- (30) เกล็ดสำหรับมุมข้อต่อ (แนวนอน)
- (31) ขาหนุนกันเอียง
- (32) ลูกกลิ้ง
- (33) ตัวล็อคแกน
- (34) ช่องทางออกของลำแสงเลเซอร์
- (35) สวิตช์เปิด/ปิด
- (36) สวิตช์เปิด/ปิดสำหรับเลเซอร์ (ทำเครื่องหมายเส้นตัด)
- (37) ช่องฟันซี่เลื่อย
- (38) สกรูทางปลาสำหรับยึดรอกันแบบปรับได้
- (39) รูสำหรับแคลมป์ยึดวัสดุ
- (40) สกรูหยุดสำหรับช่วงมุมข้อต่อด้านขวา (แนวตั้ง)
- (41) ตัวหยุดมุมข้อต่อมาตรฐาน 45° , 22.5° และ 33.9° (แนวตั้ง)
- (42) สกรูหนีบของส่วนขยายโต๊ะเลื่อย
- (43) สกรูหนีบของส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อย

- (44) ตัวยึดสำหรับส่วนรองรับชิ้นงาน (ที่เครื่องมือไฟฟ้า)
- (45) ตัวยึดสำหรับส่วนรองรับชิ้นงานที่สอง (ที่ส่วนรองรับชิ้นงาน)
- (46) ลูกเก็บผง
- (47) สกรูหัวเบ้าหกเหลี่ยมสำหรับยึดใบเลื่อย
- (48) หน้าแปลนยึด
- (49) ใบเลื่อย
- (50) หน้าแปลนยึดด้านใน
- (51) สกรูทางปลาสำหรับปรับความสูงของก้านเกลียว
- (52) ก้านเกลียว
- (53) สกรูทางปลาของแคลมป์ยึดวัสดุ
- (54) กรวยแคลมป์ยึดวัสดุ
- (55) เข็มชี้มุมสำหรับมุมข้อต่อ (แนวตั้ง)
- (56) สเกลสำหรับมุมข้อต่อ (แนวตั้ง)
- (57) สกรูหนีบของก้านวัดความยาว
- (58) รางนำของก้านวัดความยาว
- (59) สกรูทางปลาสำหรับยึดรางนำของก้านวัดความยาว
- (60) สกรูสำหรับแผ่นสไลด์
- (61) สกรูปรับสำหรับจัดวางตำแหน่งเลเซอร์
- (62) สามเหลี่ยมวัดมุม
- (63) สกรูหยุดสำหรับมุมข้อต่อ 0° (แนวตั้ง)
- (64) สกรูหัวเบ้าหกเหลี่ยมของรางกัน
- (65) สกรูสำหรับเข็มชี้มุม (แนวตั้ง)
- (66) สกรูสำหรับเข็มชี้มุม (แนวนอน)
- a) อาจไม่สามารถใช้งานได้บางรุ่นตามแต่ละประเทศ

ข้อมูลทางเทคนิค

แท่นเลื่อยตัดคงค่า		GCM 254 D
หมายเลขสินค้า		3 601 M53 0..
กำลังไฟฟ้าฟิคัดด้านเข้า	วัตต์	1800
ความเร็วรอบเดินเครื่องเปล่า	นาที ¹	4800
ชนิดของเลเซอร์	นาโนเมตร	650
	มิลลิวัตต์	< 1
เลเซอร์คลาส		2
น้ำหนัก ^{A)}	กก.	17.9
ระดับความปลอดภัย		□/II
ขนาดของใบเลื่อยที่เหมาะสม		
เส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย D	มม.	254
ความหนาของใบเลื่อย	มม.	1.4-2.5
ความกว้างสูงสุดในการตัด	มม.	3

แท่นเลื่อยตัดคงค่า

GCM 254 D

เส้นผ่านศูนย์กลางของรู d มม. 25.4

A) รวมแคลมป์ยึดวัสดุ, ไม่รวมสายเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟขนาดชิ้นงานที่อนุญาต (สูงสุด/ต่ำสุด): (ดู "ขนาดชิ้นงานที่อนุญาต", หน้า 24)

ค่าที่ใช้ได้กับแรงดันไฟฟ้าอนินอล [U] 230 โวลต์ค่าเหล่านี้อาจเปลี่ยนแปลงไปสำหรับแรงดันไฟฟ้าที่แตกต่างกันและโมเดลที่ผลิตสำหรับเฉพาะประเทศ

เครื่องเป็นไปตามข้อกำหนด IEC 61000-3-11 และขึ้นอยู่กับ การเชื่อมต่อแบบมีเงื่อนไข เครื่องอาจนำไปสู่ความผันผวนของแรงดันไฟฟ้าเป็นครั้งคราวภายใต้สภาวะพลังงานที่ไม่เอื้ออำนวย อิมพีแดนซ์ของอุปกรณ์ที่ถูกต้องค่าเป็น $Z_{actual} = 0.094 \Omega$ ผู้ใช้ต้องแน่ใจว่าจุดเชื่อมต่อที่มีอิมพีแดนซ์ Z_{max} ซึ่งเลือกปลั๊กเครื่องใช้ไฟฟ้านั้นตรงตามข้อกำหนดอิมพีแดนซ์: $Z_{actual} \geq Z_{max}$ หากไม่ทราบ Z_{max} ให้ระบุ Z_{max} โดยปรึกษากับผู้จัดจำหน่ายเครื่องขายหรือผู้จำหน่ายในการจัดหา

ค่าอาจแตกต่างกันไปตามผลิตภัณฑ์และขึ้นอยู่กับเงื่อนไขการใช้งานและสภาพแวดล้อม โปรดดูข้อมูลเพิ่มเติมที่เว็บไซต์ www.bosch-professional.com/wac

การติดตั้ง

- **หลีกเลี่ยงอย่าให้เครื่องติดขึ้นเองโดยไม่ตั้งใจ ขณะติดตั้งและเมื่อทำการปรับแต่งใดๆ ที่เครื่องมือไฟฟ้า ต้องไม่ต่อบล็อกไฟฟ้าเข้ากับแหล่งจ่ายไฟฟ้าหลัก**

รายการสิ่งของที่จัดส่ง



กรุณาสังเกตภาพประกอบรายการสิ่งของที่จัดส่งในตอนต้นของคู่มือการใช้งาน

ก่อนใช้เครื่องทำงานเป็นครั้งแรก ให้ตรวจสอบว่าชิ้นส่วนทั้งหมดที่ระบุด้านล่างนี้ได้จัดส่งมาด้วยหรือไม่:

- แท่นเลื่อยตัดคงค่าพร้อมใบเลื่อยที่ติดตั้งมาแล้ว
- ลูกเก็บผง (46)
- ส่วนรองรับชิ้นงาน (17) (2 ชิ้น)
(อาจไม่สามารถใช้งานได้บางรุ่นตามแต่ละประเทศ)
- แคลมป์ยึดวัสดุ (20)
- ประแจหกเหลี่ยม (24)
- สามเหลี่ยมวัดมุม (62)
- ส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อย (16) (2 ชิ้น)

หมายเหตุ: ตรวจสอบเครื่องมือไฟฟ้าเพื่อหาจุดชำรุดที่อาจมีก่อนใช้เครื่องมือไฟฟ้าต่อไปต้องตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายว่าทำงานอย่างถูกต้องหรือไม่ ส่วนชำรุดเล็กน้อยใดๆ ต้องได้รับการตรวจสอบอย่างละเอียดถี่ถ้วนเพื่อจะได้นับได้ว่าเครื่องจะทำงานได้อย่างไม่มีข้อบกพร่อง ตรวจสอบชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวว่าทำงานอย่างถูกต้องและติดขัดหรือไม่ หรือมีชิ้นส่วนเสียหายหรือไม่ ชิ้นส่วนทั้งหมดต้องติดตั้งอย่างถูกต้องและตรงตามเงื่อนไขทั้งหมดเพื่อให้แน่ใจว่าจะทำงานได้อย่างไม่มีผิดพลาด

ท่านต้องส่งเครื่องไปยังโรงซ่อมที่เชี่ยวชาญและเป็นที่ยอมรับเพื่อทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอุปกรณ์ป้องกันอันตรายและชิ้นส่วนที่เสียหายอย่างถูกต้อง

การติดตั้งส่วนประกอบแต่ละชิ้น

- นำชิ้นส่วนทั้งหมดที่จัดส่งมาออกจากบรรจุภัณฑ์อย่างระมัดระวัง
- นำวัสดุบรรจุภัณฑ์ทั้งหมดออกจากเครื่องมือไฟฟ้าและจากอุปกรณ์เสริมที่จัดส่งมา
- เพื่อให้การทำงานง่ายขึ้นเมื่อประกอบชิ้นส่วนอุปกรณ์ที่ใหม่มา ตรวจสอบให้แน่ใจว่า เครื่องมือไฟฟ้าอยู่ในตำแหน่งการขนส่ง

การติดตั้งส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อย (รูปภาพประกอบ A1)

ท่านสามารถติดตั้งส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อยทั้งบริเวณด้านซ้ายและด้านขวาของเครื่องมือไฟฟ้าเพื่อขยายโต๊ะเลื่อยให้กว้างขึ้นได้

- ขั้วสกรูนิรภัย (43) โดยใช้ไขควงหัวแฉกจากส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อย (16)
- เชื่อมเครื่องมือไฟฟ้า
- เลื่อนส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อย (16) ทั้งสองด้านของเครื่องมือไฟฟ้าเข้าไปในรูเจาะที่กำหนดไว้จนสุด
- ขั้วสกรูนิรภัย (43) เข้าไปในส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อยอีกครั้งเพื่อป้องกันไม่ให้สิ่งสกปรกหลุดออก

ติดตั้งอุปกรณ์หนุนชิ้นงาน (รูปภาพประกอบ A2)

สามารถจัดตำแหน่งอุปกรณ์หนุนชิ้นงาน (17) ซ้าย ขวาหรือด้านหน้าที่เครื่องมือไฟฟ้า ระบบปลั๊กอินที่ยึดหนุนช่วยให้อุปกรณ์ขยายหรือขยายรูปแบบใดหลาย (รูปภาพประกอบ G)

- เลียบอุปกรณ์หนุนชิ้นงาน (17) ส่วนรองรับ (44) ที่เครื่องมือไฟฟ้าหรือในส่วนรองรับ (45) ของอุปกรณ์หนุนชิ้นงานทั้งสอง

▶ อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าตรงอุปกรณ์หนุนชิ้นงาน ขนยายเครื่องมือไฟฟ้าด้วยอุปกรณ์สำหรับขยายเท่านั้น

การติดตั้งแบบประจำที่หรือแบบคล่องตัว

- ▶ เพื่อควบคุมเครื่องมือให้ได้อย่างปลอดภัย ก่อนใช้งานต้องติดตั้งเครื่องมือพื้นผิวที่มั่นคงและราบเสมอกัน (ดู ย. เช่น โต๊ะทำงานของช่าง)

การติดตั้งบนพื้นผิวทำงาน (รูปภาพประกอบ B1–B2)

- ยึดเครื่องมือไฟฟ้าเข้ากับพื้นผิวทำงานด้วยสกรูยึดที่เหมาะสม สำหรับการยึดให้แข็งแรง (9)

หรือ

- หนีบฐานของเครื่องมือไฟฟ้าเข้ากับพื้นผิวทำงานให้แน่นด้วยแคลมป์ยึดวัสดุที่มีจำหน่ายทั่วไป

การติดตั้งบนโต๊ะเลื่อย บ็อกซ์

โต๊ะเลื่อย GTA ของ บ็อกซ์ มีขาที่ปรับความสูงได้ จึงสามารถค้ำพุงเครื่องมือไฟฟ้าบนทุกพื้นผิว แทนรองรับชิ้นงานของโต๊ะเลื่อยใช้สำหรับรองรับชิ้นงานที่มีขนาดยาว

▶ อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัยและคำสั่งทั้งหมดที่แนบมาเกี่ยวกับโต๊ะเลื่อย

การไม่ปฏิบัติตามคำเตือนเพื่อความปลอดภัยและคำสั่งอาจเป็นสาเหตุให้อุปกรณ์เกิดไฟไหม้และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

▶ ต่อโต๊ะเลื่อยอย่างถูกต้องก่อนติดตั้งเครื่องมือไฟฟ้า

- จำเป็นต้องต่อให้เรียบร้อยถูกต้องเพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายจากการลัดวงจร
- ติดตั้งเครื่องมือไฟฟ้าในตำแหน่งขนานกับโต๊ะทำงาน

การติดตั้งแบบคล่องตัว (ไม่แนะนำ!) (รูปภาพประกอบ B3)

ในบางกรณีที่ไม่สามารถติดตั้งเครื่องมือไฟฟ้าบนพื้นผิวทำงานที่ราบเรียบและมั่นคงได้ ท่านสามารถตั้งเครื่องมือไฟฟ้าบนพื้นผิวที่ไม่เรียบขึ้นได้ อย่างไรก็ตาม การตั้งเครื่องมือไฟฟ้าบนพื้นผิวที่ไม่เรียบเป็นการชั่วคราว

▶ หากไม่ใช้ขาหนีบกั้นเอียง เครื่องมือไฟฟ้าจะตั้งอยู่อย่างไม่ปลอดภัยและอาจพลิกคว่ำได้โดยเฉพาะเมื่อเลื่อยมุมเอียงมากสุดในแนวนอนและ/หรือแนวตั้ง

- หนีบขาหนีบกั้นเอียง (31) เข้าหรือออกจนเครื่องมือไฟฟ้าตั้งตรงบนพื้นผิวทำงาน

การดูดฝุ่น/ซีเลื่อย

หลีกเลี่ยงการทำงานในสถานะที่ไม่มีมาตรการสำหรับลดฝุ่นละออง

อุปกรณ์ดูดฝุ่นหรือกล่องเก็บฝุ่น/ถุงเก็บฝุ่นที่เหมาะสมจะช่วยลดความเสี่ยงจากฝุ่นที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ ดูและให้สถานที่ทำงานมีการระบายอากาศที่ดี ใช้อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่เหมาะสมเสมอ เมื่อมีการใช้งานกล่องเก็บฝุ่น ให้ถ่ายฝุ่นออกอย่างสม่ำเสมอและทำความสะอาดไส้กรองเป็นประจำ เพื่อให้อุปกรณ์ดูดฝุ่นมีประสิทธิภาพสูงสุด เมื่อมีการใช้งานเครื่องดูดฝุ่น โปรดปฏิบัติตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ต่อไปนี้ ปฏิบัติตามกฎหมายบังคับเกี่ยวกับวัสดุชิ้นงานที่มีการบังคับใช้ในประเทศของคุณ

▶ บังคับการสะสมของฝุ่นในสถานที่ทำงาน ฝุ่นสามารถถูกไหลอย่างง่ายดาย

ข้อกำหนดเกี่ยวกับเครื่องดูดฝุ่น

เส้นผ่านศูนย์กลางมาตรฐานที่แนะนำสำหรับท่อ	มม.	28
ความดันสถิตยอากาศที่จำเป็น ^(A)	mbar hPa	≥ 140 ≥ 140
อัตราการไหลที่จำเป็น ^(A)	l/s m³/h	≥ 23 ≥ 82.8
ประสิทธิภาพตัวกรองที่แนะนำ	ฝุ่นประเภท M ^(B)	

A) ค่ากำลังที่จุดต่อเครื่องดูดฝุ่นของเครื่องมือไฟฟ้า

B) ตามมาตรฐาน IEC/EN 60335-2-69

ปฏิบัติตามคำแนะนำการใช้งานเครื่องดูดฝุ่น หยุดการทำงานชั่วคราวเมื่อกำลังของเครื่องดูดฝุ่นลดลง และแก้ไขสาเหตุที่ก่อให้เกิดความผิดปกติดังกล่าว

อุปกรณ์ดูดฝุ่น/ซีเลื่อยอาจอุดตันด้วยฝุ่น ซีเลื่อยหรือสะเก็ดชิ้นงาน

- ปิดสวิตช์เครื่อง และดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบ
- รอจนไม่เลื่อยหยุดสนิท
- ทำสาเหตุของการอุดตันและทำการแก้ไข

การดูดฝุ่นในตัว (รูปภาพประกอบ C)

เพื่อความสะดวกในการเก็บเศษผง ให้ใช้ถุงเก็บเศษผง (46) (อุปกรณ์เสริม)

- สวมถุงเก็บผง (46) เข้ากับช่องพ่นซีเลื่อย (37)

ถุงเก็บผงต้องไม่สัมผัสกับชิ้นส่วนของเครื่องมือที่เคลื่อนไหวโดยขณะทำการเลื่อย

ถ่ายถุงเก็บผงอย่างทั่วทั้งที่เสมอ

▶ ตรวจสอบและทำความสะอาดถุงเก็บผงทุกครั้งหลังใช้งาน

► เมื่อต้องการเลื่อยอะลูมิเนียม ให้ถอดถุงเก็บผงออกเพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายจากไฟไหม้

การดูดฝุ่นด้วยเครื่องดูดฝุ่นภายนอก

สำหรับการดูดฝุ่นออก ท่านสามารถเชื่อมต่อท่อดูดฝุ่น (Ø 35 มม.) เข้ากับช่องพ่นซีเลื่อย (37) ได้เช่นกัน
เครื่องดูดฝุ่นต้องมิลักษณะการใช้งานที่เหมาะสม
กับประเภทวัสดุชิ้นงาน

ในการฉีดดูดฝุ่นแห่งนี้ที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพอย่าง
ยิ่งหรืออาจก่อให้เกิดมะเร็งได้ ให้ใช้เครื่องดูดฝุ่นพิเศษ

การเปลี่ยนใบเลื่อย (รูปภาพประกอบ D1-D4)

► ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง

► สวมถุงมือป้องกันอันตรายเมื่อติดตั้งใบเลื่อย เมื่อสัมผัสใบ เลื่อยจะเสี่ยงต่อการได้รับบาดเจ็บ

ใช้เฉพาะ ใบเลื่อยที่มีความเร็วสูงสุดที่อนุญาตสูงกว่าความเร็ว
รอบตัวเปล่าของเครื่องมือไฟฟ้าของท่าน

ใช้เฉพาะ ใบเลื่อยที่

มีคุณสมบัติสอดคล้องกับข้อมูลที่จะระบุไว้ในหนังสือคู่มือการ
ใช้งานเล่มนี้ และที่ผ่านการทดสอบและทำเครื่องหมายตาม
EN 847-1

ใช้เฉพาะ ใบเลื่อยที่บริษัทผู้ผลิตเครื่องมือไฟฟ้านี้แนะนำให้ใช้
และใบเลื่อยที่เหมาะสมสำหรับเลื่อยวัสดุที่ต้องการตัด ในลักษณะ
นี้จะช่วยป้องกันไม่ให้อุปกรณ์ร้อนเกินไปขณะตัด

การถอดใบเลื่อย

- จัดเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งทำงาน
- หมุนกระบังป้องกันใบเลื่อยชนิดชักกรันได้ (8) ไปด้านหลัง
และจับกระบังป้องกันใบเลื่อยชนิดชักกรันได้ไว้ในตำแหน่งนี้
- หมุนสกรูหัวจมทกเหลี่ยม (47) ด้วยประแจขันทกเหลี่ยม
(8 มม.) (24) และในขณะที่เดียวกันให้กดล็อกแกน (33)
จนขบเขาคี
- กดล็อกแกน (33) ค้างไว้ และขันสกรูหัวจมทก
เหลี่ยม (47) ออกในทิศทางเข็มนาฬิกา (เกลียวซ้าย!)
- ถอดนอตยึด (48) ออก
- ถอดใบเลื่อย (49) ออก
- เลื่อนกระบังป้องกันใบเลื่อยชนิดชักกรันได้ลงอย่างช้าๆ อีก
ครั้ง

การประกอบใบเลื่อย

► เมื่อประกอบใบเลื่อย ต้องเอาใจใส่ให้ทิศทางตัดของฟัน (ทิศทางลูกศรบนใบเลื่อย) ชี้ไปทางเดียวกับทิศทางของลูก ศรบนกระบังป้องกันใบเลื่อย!

ก่อนทำการติดตั้งให้ทำความสะอาดชิ้นส่วนที่จะติดตั้งทั้งหมด
หากจำเป็น

- หมุนกระบังป้องกันใบเลื่อยชนิดชักกรันได้ (8) ไปด้านหลัง
และจับกระบังป้องกันใบเลื่อยชนิดชักกรันได้ไว้ในตำแหน่งนี้
- ประกอบใบเลื่อยใหม่เข้ากับหนาแปลนยึดด้านใน (50)
- ใส่ นอตยึด (48) และสกรูหัวจมทกเหลี่ยม (47) กดล็อก
แกน (33) จนขบเขาคี และขันสกรูหัวจมทกเหลี่ยมให้แน่น
โดยหมุนในทิศทางเข็มนาฬิกา
- เลื่อนกระบังป้องกันใบเลื่อยชนิดชักกรันได้ลงอย่างช้าๆ อีก
ครั้ง

การปฏิบัติงาน

► ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง

ล๊อคนิรภัยสำหรับขนย้าย (รูปภาพประกอบ E)

ล๊อคนิรภัยสำหรับขนย้าย (25) ทำให้สามารถจับถือเครื่องมือ
ไฟฟ้าได้สะดวกเมื่อขนย้ายไปยังสถานที่ทำงานต่างๆ

การปลดเครื่อง (ตำแหน่งทำงาน)

- ดันแขนเครื่องมือตรงตามจับ (5) ลงเล็กน้อยเพื่อคลาย
ล๊อคนิรภัยสำหรับขนย้าย (25)
- ดึงล๊อคนิรภัยสำหรับขนย้าย (25) ออกมาด้านนอกทั้งหมด
- เลื่อนแขนเครื่องมือขึ้นอย่างช้าๆ

การรัดเครื่อง (ตำแหน่งขนย้าย)

- คลายสกรูล็อค (1) ออกหากหนีบอุปกรณ์สไลด์ (2) อยู่
ดึงแขนเครื่องมือไปทางด้านหน้าจนสุด และขันสกรู
ล๊อคกลับเข้าที่แน่นเพื่อล๊อคอุปกรณ์สไลด์
- ขันสกรูปรับ (23) ขึ้นทั้งหมด
- สำหรับการล๊อคโต๊ะเลื่อย (29) ให้ขันลูกบิดล๊อค (12) ให้
แน่น
- หมุนแขนเครื่องมือตรงตามจับ (5) ลงด้านล่างจนสามารถ
กดล๊อคนิรภัยสำหรับขนย้าย (25) เขาด้านในจนสุด
ตอนนี้แขนเครื่องมือถูกล๊อคอย่างแน่นหนาเพื่อการขนย้าย

การเตรียมการทำงาน

เพื่อให้แน่ใจว่าจะตัดชิ้นงานได้อย่างแม่นยำ หลังการใช้งาน
หนักท่านต้องตรวจสอบการปรับพื้นฐานของเครื่องมือไฟฟ้า
และปรับตั้ง หากจำเป็น
สำหรับเครื่องมือท่านต้องมีประสบการณ์และเครื่องมือพิเศษที่
สอดคล้องกัน

ศูนย์บริการลูกค้า บอช

ให้บริการบำรุงรักษาได้รวดเร็วและเชื่อถือได้

การขยายความยาว/การขยายความกว้างโต๊ะเลื่อย (รูปภาพ ประกอบ F-G)

ต้องหมุนส่วนปลายของชิ้นงานที่หนักและมีขนาดยาวที่ลอยอยู่
โต๊ะเลื่อยสามารถขยายความยาวไปทางซ้ายหรือทางขวาด้วย
ส่วนขยายโต๊ะเลื่อย (16)

- คลายสกรูหนีบ (42)
- ดึงส่วนขยายโต๊ะเลื่อย (16) ออกด้านนอกจนถึงความ
ยาวที่ต้องการ
- สำหรับการติดตั้งส่วนขยายโต๊ะเลื่อย ให้ขันสกรูหนีบ (42)
กลับเข้าที่แน่น

ระบบปลั๊กอินที่ยึดหุ่นของอุปกรณ์หนุนชิ้นงาน (17) ช่วยให้
คุณขยายหรือขยายรูปแบบได้หลากหลาย

- เสียบอุปกรณ์หนุนชิ้นงาน (17) ส่วนรองรับ (44) ที่เครื่องมือ
ไฟฟ้าหรือในสวนรองรับ (45) ของอุปกรณ์หนุนชิ้นงาน
ที่ส่ง

► อย่าก้าวเครื่องมือไฟฟ้าตรงอุปกรณ์หนุนชิ้นงาน ขนย้ายเครื่องมือไฟฟ้าด้วยอุปกรณ์สำหรับขนย้ายเท่านั้น

การถอดรอกกัน (รูปภาพประกอบ H)

คุณจำเป็นต้องถอดรอกกันแบบปรับได้ด้านซ้ายหรือด้าน
ขวา (19) ขณะเลื่อยมุมข้อต่อในแนวตั้ง

- คลายสกรูหางปลา (38)

– ถอดรangkanแบบปรับได้ (19)

หลังจากเลื่อยมุมข้อต่อในแนวตั้งแล้ว ให้ใส่รangkanแบบปรับได้ (19) กลับเข้าที่อีกครั้ง แล้วขันสกรูทางปลา (38) ให้แน่น

การยึดชิ้นงาน (ดูภาพประกอบ I1-I3)

เพื่อความปลอดภัยสูงสุดขณะทำงาน ต้องหนีบชิ้นงานให้แน่นเสมอ

อย่าเลื่อยชิ้นงานที่มีขนาดเล็กมากที่ยึดหนีบไม่ได้

การยึดในแนวตั้ง

- กดชิ้นงานเข้าหาแผ่นกัน (18) และ (19)
- ใส่แคลมป์ยึดวัสดุ (20) ที่จัดลงมาเข้าในรูที่มีไว้สำหรับวัตถุประสงค์นี้ (39)
- คลายน็อตปิ๊ก (51) ออก และปรับแคลมป์ยึดวัสดุให้เข้ากับชิ้นงาน ขันน็อตปิ๊กกลับให้แน่นอีกครั้ง
- ขันก้านหมุนเกลียว (52) ให้แน่น และด้วยเหตุนี้ชิ้นงานจึงถูกยึดแน่น

การยึดในแนวนอน

- ขันสกรูทางปลา (53) ออก แล้วดึงแคลมป์ยึดวัสดุออกจากกัน
- สอดแคลมป์ยึดวัสดุที่ "ลดขนาดลง" (20) พร้อมกรวย (54) เข้าไปในรูที่เจาะไว้ (28)
- กดชิ้นงานเข้าหาโต๊ะเลื่อย (29)
- ขันก้านเกลียว (52) ให้แน่น ซึ่งจะช่วยให้ชิ้นงานถูกยึดไว้อย่างแน่นหนา

การปลดชิ้นงาน

- เมื่อต้องการปลดแคลมป์ยึดวัสดุ ให้หมุนก้านหมุนเกลียว (52) ไปในทิศทวนเข็มนาฬิกา

การปรับมุมเอียงในแนวนอน

- จัดเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งทำงาน

การปรับมุมเอียงมาตรฐานในแนวนอน (ดูภาพประกอบ J) สำหรับการตั้งมุมเอียงในแนวนอนที่น้อยเพื่อให้รวดเร็วและแม่นยำให้โซ่ของกัก (15) ที่โต๊ะเลื่อย:

ซ้าย	ขวา
0°	
45°; 22.5°; 15°	15°; 22.5°; 45°

- คลายลูกบิดล็อก (12) หากถูกขันจนแน่น
- ดันปุ่มล็อก (11) ลงด้านล่าง แล้วหมุนโต๊ะเลื่อย (29) ที่ลูกบิดล็อกไปทางด้านซ้ายหรือด้านขวาจนกระทั่งเข็มชี้มุม (14) ชี้ไปที่มุมข้อต่อมาตรฐานในแนวนอนที่ต้องการ
- ปลดปุ่มล็อก (11) อีกครั้ง โต๊ะเลื่อยต้องล็อกเข้าในร่องอย่างรู้สึกได้
- ขันลูกบิดล็อก (12) กลับเข้าที่อีกครั้ง

การปรับมุมข้อต่อในแนวนอนทั้งหมด

มุมเอียงในแนวนอนสามารถปรับตั้งได้ในช่วงระหว่าง 47° (ด้านซ้าย) ถึง 52° (ด้านขวา)

- คลายลูกบิดล็อก (12) หากถูกขันจนแน่น
- ดันปุ่มล็อก (11) ลงด้านล่าง แล้วหมุนโต๊ะเลื่อย (29) ที่ลูกบิดล็อกไปทางด้านซ้ายหรือด้านขวาจนกระทั่งเข็มชี้มุม (14) ชี้ไปที่มุมข้อต่อในแนวนอนที่ต้องการ
- ปลดปุ่มล็อก (11) อีกครั้ง
- ขันลูกบิดล็อก (12) กลับเข้าที่อีกครั้ง

การปรับมุมเอียงในแนวตั้ง

ข้อต่อมุมในแนวตั้งสามารถปรับตั้งได้ในช่วงระหว่าง 45° (ด้านซ้าย) ถึง 45° (ด้านขวา)

เพื่อให้สามารถปรับมุมข้อต่อในแนวตั้งที่ใช้งานน้อยได้อย่างรวดเร็วและแม่นยำ ตัวหยุดจึงถูกกำหนดไว้ที่มุม 0°, 22.5°, 33.9° และ 45°

การปรับช่วงมุมข้อต่อในแนวตั้งด้านซ้าย

- ถอดรangkanแบบปรับได้ด้านซ้าย (19)
- หมุนตัวหยุดด้านซ้าย (41) จนกระทั่งมุมข้อต่อมาตรฐานในแนวตั้ง 45° ล็อกเข้าที่ตรงเครื่องหมายลูกศรวิธีนี้ช่วยให้ช่วงการหมุนด้านซ้ายพร้อมใช้งานโดยสมบูรณ์
- ดึงปุ่มล็อก (13) ขึ้นด้านบน
- ใช้มือจับ (5) เลื่อนแขนเครื่องมือไปทางด้านซ้ายจนกระทั่งเข็มชี้มุม ชี้ไปที่มุมข้อต่อในแนวตั้งที่ต้องการ
- ถีอแขนเครื่องมือไว้ในตำแหน่งดังกล่าว แล้วดันปุ่มล็อก (13) ลงด้านล่างอีกครั้ง

การปรับช่วงมุมข้อต่อในแนวตั้งด้านขวา

- ถอดรangkanแบบปรับได้ด้านขวา (19)
- หมุนตัวหยุดด้านขวา (41) จนกระทั่งมุมข้อต่อมาตรฐานในแนวตั้ง 45° ล็อกเข้าที่ตรงเครื่องหมายลูกศรวิธีนี้ช่วยให้ช่วงการหมุนด้านขวาพร้อมใช้งานโดยสมบูรณ์
- ดึงปุ่มล็อก (13) ขึ้นด้านบน
- หมุนสวิตช์ปรับตั้ง (21) ไปทางด้านซ้ายเล็กน้อย แล้วใช้มือจับ (5) เลื่อนแขนเครื่องมือไปทางด้านขวาจจนกระทั่งเข็มชี้มุม ชี้ไปที่มุมข้อต่อในแนวตั้งที่ต้องการ
- ถีอแขนเครื่องมือไว้ในตำแหน่งดังกล่าว แล้วดันปุ่มล็อก (13) ลงด้านล่างอีกครั้ง

การปรับมุมเอียงมาตรฐานในแนวตั้ง (ดูภาพประกอบ K)

- ถอดรangkanแบบปรับได้ด้านขวา/ด้านซ้าย (19)
- ดึงปุ่มล็อก (13) ขึ้นด้านบน

มุมข้อต่อมาตรฐาน 0°:

- หมุนสวิตช์ปรับตั้ง (21) ไปทางด้านซ้ายเล็กน้อย แล้วเลื่อนแขนเครื่องมือจากด้านขวาไปยังตำแหน่ง 0° จนกระทั่งได้ยินเสียงล็อกเข้าที่ที่ตำแหน่ง 0°
- ดันปุ่มล็อก (13) ลงด้านล่างอีกครั้ง

มุมข้อต่อมาตรฐาน 45°, 33.9° และ 22.5°:

- หมุนตัวหยุดด้านซ้ายหรือด้านขวา (41) จนกระทั่งมุมข้อต่อมาตรฐานในแนวตั้งที่ต้องการล็อกเข้าที่ตรงเครื่องหมายลูกศร
- เลื่อนแขนเครื่องมือไปทางด้านซ้ายจนสุดหรือ
- หมุนสวิตช์ปรับตั้ง (21) ไปทางด้านซ้ายเล็กน้อย แล้วใช้มือจับ (5) เลื่อนแขนเครื่องมือไปทางด้านขวาจจนสุด
- ดันปุ่มล็อก (13) ลงด้านล่างอีกครั้ง

การเริ่มต้นปฏิบัติงาน

► ให้สังเกตแรงดันไฟฟ้า! แร่ง

ต้นไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟฟ้าต้องมีค่าตรงกับค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระบุไว้บนแผ่นป้ายผลิตภัณฑ์

เปิดสวิตช์ (ดูภาพประกอบ L)

- เมื่อต้องการให้เครื่องมือไฟฟ้าเริ่มต้นปฏิบัติงาน ในเบื้องต้นให้กดปุ่มล็อค (6) จากนั้นให้กดสวิตช์เปิด-ปิด (35) จนสุดและกดค้างไว้

หมายเหตุ: ด้วยเหตุผลด้านความปลอดภัย จึงไม่สามารถล็อคสวิตช์เปิด-ปิด (35) ได้ จะต้องกดสวิตช์เปิด-ปิดตลอดเวลาปฏิบัติงาน

ปิดสวิตช์

- เมื่อต้องการปิดสวิตช์ให้ปล่อยนิ้วจากสวิตช์เปิด-ปิด (35)

การเลื่อย

คำแนะนำสำหรับการเลื่อย

- ▶ **ขันลูกบิดล็อค (12) ให้แน่นก่อนเลื่อย แล้วค่อยปลดล็อค (13) ลงด้านล่าง** มิฉะนั้นใบเลื่อยอาจติดขัดในชิ้นงานได้
- ▶ **สำหรับการตัดทุกครั้ง ก่อนอื่นต้องทำให้มั่นใจว่าใบเลื่อยจะไม่ไปสัมผัสกับแผ่นกัน แคลมป์ยึดวัสดุ หรือส่วนอื่นๆ ของเครื่องมือในทุกเวลา นำตัวหยุดเสริมใดๆ ที่ติดตั้งออกไปหรือปรับให้เหมาะสม**

ป้องกันใบเลื่อยไม่ให้ถูกกระทบกระเทือน อย่างกดใบเลื่อยลงทางด้านข้าง

เลื่อยเฉพาะวัสดุที่ได้รับอนุญาตในประโยชน์การใช้งานของเครื่องเท่านั้น

อย่าเลื่อยชิ้นงานที่บิดเบี้ยว ชิ้นงานต้องมีขอบตรงเสมอเพราะต้องประกบกับแผ่นกัน

ต้องหมุนส่วนปลายของชิ้นงานที่หนักและมีขนาดยาวที่ลอยอยู่ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ากระบังป้องกันใบเลื่อยชนิดชักร่นได้ทำงานอย่างถูกต้องและเคลื่อนไหวไปมาได้อย่างอิสระ เมื่อเลื่อนแขนเครื่องมือลง กระบังป้องกันใบเลื่อยชนิดชักร่นได้ต้องเปิด เมื่อเลื่อนแขนเครื่องมือขึ้น กระบังป้องกันใบเลื่อยชนิดชักร่นได้ต้องปิดครอบใบเลื่อยอีกครั้ง และล็อคอยู่ในตำแหน่งบนสุดของแขนเครื่องมือ

ตำแหน่งของผู้ใช้งานเครื่อง (ดูภาพประกอบ M)

- ▶ **อย่ายืนในแนวเดียวกับใบเลื่อยตรงหน้าเครื่อง ต้องยืนเฉียงไปทางด้านหลังใบเลื่อยเสมอ** ในลักษณะนี้ร่างกายของท่านจะได้รับการปกป้องจากการตีกลับที่อาจเกิดขึ้น

- เอามือ นิ้ว และแขนออกจากใบเลื่อยที่กำลังหมุน
- อย่าไขว่มือของทางตรงด้านหน้าแขนเครื่องมือ

การเลื่อยแบบสไลด์

- สำหรับการตัดแบบสไลด์ (2) (ชิ้นงานกว้าง) ให้คลายสลกรูล็อค (1) ออกหากถูกขันแน่น
- ปรับตั้งมุมเอียงในแนวนอนและ/หรือแนวตั้งที่ต้องการหากจำเป็น
- กดชิ้นงานเข้าหาแผ่นกัน (18) และ (19) อย่างมั่นคง
- หนีบชิ้นงานตามขนาดของชิ้นงานให้แน่น
- ดึงแขนเครื่องมือออกจากแผ่นกัน (18) จนใบเลื่อยอยู่ด้านหลังชิ้นงาน
- เปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า
- เลื่อนแขนเครื่องมือพร้อมกับด้ามจับ (5) ลงอย่างช้าๆ
- จากนั้นให้ดันแขนเครื่องมือไปในทิศทางแผ่นกัน (18) และ (19) และเลื่อยผ่านชิ้นงานด้วยอัตราป้อนคงที่
- ปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า และรอจนใบเลื่อยหยุดสนิท

- เลื่อนแขนเครื่องมือขึ้นอย่างช้าๆ

การเลื่อยแบบไมล์โลด (การตัดออก) (ดูภาพประกอบ N)

- สำหรับการตัดแบบไมล์โลด (ชิ้นงานขนาดเล็ก) ให้คลายสลกรูล็อค (1) ออกหากถูกขันแน่น เลื่อนแขนเครื่องมือไปจนสุดในทิศทางแผ่นกัน (18) และขันลูกบิดล็อค (1) กลับเข้าที่อีกครั้ง
- ปรับตั้งมุมเอียงในแนวนอนและ/หรือแนวตั้งที่ต้องการหากจำเป็น
- กดชิ้นงานเข้าหาแผ่นกัน (18) และ (19) อย่างมั่นคง
- หนีบชิ้นงานตามขนาดของชิ้นงานให้แน่น
- เปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า
- เลื่อนแขนเครื่องมือตรงด้ามจับ (5) ลงอย่างช้าๆ
- เลื่อยผ่านชิ้นงานด้วยอัตราป้อนคงที่
- ปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า และรอจนใบเลื่อยหยุดสนิท
- เลื่อนแขนเครื่องมือขึ้นอย่างช้าๆ

ข้อแนะนำในการทำงาน

การทำเครื่องหมายเส้นตัด (ดูภาพประกอบ O)

ลำแสงเลเซอร์ชี้ให้เห็นเส้นตัดของใบเลื่อย ซึ่งช่วยให้สามารถจัดวางตำแหน่งชิ้นงานเพื่อทำการเลื่อยได้อย่างถูกต้องแม่นยำโดยไม่ต้องเปิดบังใบป้องกันชนิดโยกได้

- เปิดใช้งานลำแสงเลเซอร์โดยใช้สวิตช์ (36)
- จัดวางตำแหน่งเครื่องหมายลงบนชิ้นงานบริเวณตรงกลางเส้นเลเซอร์

หมายเหตุ: ตรวจสอบก่อนทำการเลื่อยว่าเส้นตัดยังคงแสดงให้เห็นอย่างถูกต้องหรือไม่ ลำแสงเลเซอร์อาจเลื่อนออกจากตำแหน่งได้ เช่น เนื่องจากการสั่นสะเทือนเมื่อใช้งานหนัก

ขนาดชิ้นงานที่อนุญาต

ชิ้นงานสูงสุด:

มุมเอียงในแนวนอน	มุมเอียงในแนวตั้ง	สูง x กว้าง [มม.]
0°	0°	90 x 310
45°	0°	90 x 210
0°	45° (ซ้าย)	45 x 310
45°	45° (ซ้าย)	45 x 210
0°	45° (ขวา)	35 x 310
45°	45° (ขวา)	35 x 210

ขนาดชิ้นงานต่ำสุด (= ชิ้นงานทั้งหมดที่สามารถหนีบเข้าทางซ้ายหรือทางขวาจากใบเลื่อยด้วยแคลมป์ยึดวัสดุ (20) ที่จัดส่งมา): 130 x 50 มม. (ความยาว x ความกว้าง)

ความลึกการตัดสูงสุด (0°/0°): 90 มม.

การเลื่อยชิ้นงานยาวเท่ากัน (ดูภาพประกอบ P)

ท่านสามารถใช้ก้านหยุดความยาว (26) เพื่อเลื่อยชิ้นงานให้มีความยาวเท่ากันอย่างง่ายดาย

- คลายสลกรูหนีบ (57) และเลื่อนก้านหยุดความยาว (26) เข้าในรางนำ (58) บนความยาวชิ้นงานที่ต้องการ
- ขันสลกรูหนีบ (57) ให้แน่นอีกครั้ง

ชิ้นงานที่ยาวกว่า:

- คลายนอตปิก (59) และดึงรางนำ (58) ไปทางด้านนอกจนสุด

- ชันนอตปึก (59) กลับให้แน่นอีกครั้ง
- ปรับก้านหยุดความยาว (26) ตามความยาวชิ้นงานที่ต้องการ

เลื่อยโดยไม่ใช้ก้านหยุดความยาว:

- คลายสกรูหนีบ (57) และเลื่อนก้านหยุดความยาว (26) เข้าในรางนำ (58) ไปทางด้านนอกให้สุด
- ชันตัวหยุดความยาวเป็นมุม 90° โดยให้ขนานกับรางหยุด (18)
- ชันสกรูหนีบ (57) ให้แน่นอีกครั้ง

การปรับก้านวัดความลึก (การเลื่อยเซาะร่อง) (รูปภาพประกอบ Q)

ต้องปรับก้านวัดความลึกเมื่อต้องการเลื่อยเซาะร่อง

- หมุนก้านวัดความลึก (22) ออกไปด้านนอก
- หมุนแขนเครื่องมือตรงตามจับ (5) ไปยังตำแหน่งที่ต้องการ
- หมุนสกรูปรับ (23) จนปลายสกรูลัมผัสกับก้านวัดความลึก (22)
- เลื่อนแขนเครื่องมือขึ้นอย่างช้าๆ

ชิ้นงานพิเศษ

เมื่อต้องการตัดชิ้นงานที่มีรูปทรงโค้งงอหรือทรงกลม ต้องยึดชิ้นงานเหล่านี้ให้แน่นเป็นพิเศษเพื่อกันการสั่นไหว ที่เสถียรที่สุดคือไม่มีช่องว่างระหว่างชิ้นงาน แผ่นกัน และโต๊ะเลื่อย จัดเตรียมอุปกรณ์ยึดจับพิเศษ หากจำเป็น

การเปลี่ยนแผ่นสอ (รูปภาพประกอบ R)

แผ่นสอ (10) อาจสึกหรอหลังจากใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าเป็นเวลานาน

เอาเฟลตแทรกที่ชำรุดออกและเปลี่ยนใหม่

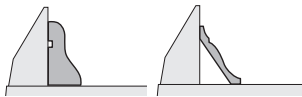
- จัดเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งทำงาน
- ชันสกรู (60) ออกด้วยไขควงปากแฉกที่มีจำหน่ายทั่วไป และถอดแผ่นสอเก่าออก (10)
- วางแผ่นสอใหม่เข้าและขันสกรู (60) ให้แน่นอีกครั้ง

การทำงานกับแผ่นรูปทรง

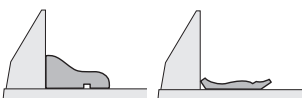
ท่านสามารถเลื่อยแผ่นรูปทรงได้สองแบบต่างๆ กัน:

การวาง ตำแหน่งของชิ้นงาน	คิ้วบัวพื้น	คิ้วบัวเพดาน
-----------------------------	-------------	--------------

- ประกบกับแผ่นกัน



- วางราบบนโต๊ะเลื่อย



นอกจากนี้ยังสามารถตัดแบบสลิดหรือโมสโลตก็ได้ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความกว้างของแผ่นรูปทรง ทดลองตัดมุมเอียงที่ตั้งไว้ (แนวนอนและ/หรือแนวตั้ง) กับเศษไม้ก่อนเสมอ

การปรับเลเซอร์

หมายเหตุ: เมื่อต้องการทดสอบการทำงานของเลเซอร์ ต้องเชื่อมต่อเครื่องมือไฟฟ้ากับแหล่งจ่ายกระแสไฟฟ้า

► **ในขณะปรับเลเซอร์ (เช่น เมื่อเคลื่อนแขนเครื่องมือ) อย่ากดสวิตช์เปิด-ปิดอย่างเด็ดขาด** การติดตั้งเองโดยไม่ตั้งใจของเครื่องมือไฟฟ้าอาจทำให้บาดเจ็บได้

- วางเครื่องมือในตำแหน่งทำงาน
- หมุนโต๊ะเลื่อย (29) ไปจนถึงช่องกัก (15) สำหรับ 0° คั่นปรับ ต้องขบเขาในช่องกักอย่างรู้สึกได้

เพื่อให้แน่ใจว่าจะตัดชิ้นงานได้อย่างแม่นยำ หลังการใช้งานหนักท่านต้องตรวจสอบลำแสงเลเซอร์และปรับตั้งใหม่ หากจำเป็น

สำหรับเรื่องนี้งานต้องมีประสบการณ์และเครื่องมือพิเศษที่สอดคล้องกัน

ศูนย์บริการลูกค้า บอช

ให้บริการบำรุงรักษาได้รวดเร็วและเชื่อถือได้

การตรวจสอบ (รูปภาพประกอบ S1)

- วาดเส้นตัดตรงบนชิ้นงาน
- เลื่อนแขนเครื่องมือพร้อมตามจับ (5) ลงอย่างช้าๆ
- จัดตำแหน่งชิ้นงานในลักษณะให้ฟันของใบเลื่อยอยู่ตรงแนวกับเส้นตัด
- จับชิ้นงานไว้ในตำแหน่งนี้ให้แน่นและเลื่อนแขนเครื่องมือขึ้นอย่างช้าๆ อีกครั้ง
- หนีบชิ้นงานให้แน่น
- เปิดลำแสงเลเซอร์ด้วยสวิตช์ (36)

ลำแสงเลเซอร์ต้องทาบเรียบกับเส้นตัดบนชิ้นงานตลอดความยาวทั้งหมด แม้เมื่อเลื่อนแขนเครื่องมือลง

การปรับ (รูปภาพประกอบ S2)

- หมุนสกรูปรับ (61) ด้วยไขควงที่เหมาะสมจนลำแสงเลเซอร์ทาบเรียบกับเส้นตัดบนชิ้นงานตลอดความยาวทั้งหมด

การหมุนในทิศทางเข็มนาฬิกาหนึ่ง

รอบจะย้ายลำแสงเลเซอร์จากซ้ายไปขวา การ

หมุนในทิศทางเข็มนาฬิกาหนึ่ง

รอบจะย้ายลำแสงเลเซอร์จากขวาไปซ้าย

การตรวจสอบและปรับตั้งการปรับพื้นฐาน

เพื่อให้แน่ใจว่าจะตัดชิ้นงานได้อย่างแม่นยำ หลังการใช้งานหนักท่านต้องตรวจสอบการปรับพื้นฐานของเครื่องมือไฟฟ้าและปรับตั้ง หากจำเป็น

สำหรับเรื่องนี้งานต้องมีประสบการณ์และเครื่องมือพิเศษที่สอดคล้องกัน

ศูนย์บริการลูกค้า บอช

ให้บริการบำรุงรักษาได้รวดเร็วและเชื่อถือได้

การปรับมุมข้อต่อมาตรฐานในแนวตั้ง 0°

- จัดวางเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งทำงาน
- หมุนโต๊ะเลื่อย (29) ไปที่ร่อง (15) สำหรับ 0° คั่นปรับ ต้องล็อกเขาที่ในร่องอย่างรู้สึกได้
- ดึงปุ่มล็อก (13) ขึ้นด้านบน
- หมุนสวิตช์ปรับตั้ง (21) ไปทางด้านซ้ายเล็กน้อย แล้วเลื่อนแขนเครื่องมือจากด้านขวาไปยังตำแหน่ง 0° จนกระทั่งได้ยินเสียงล็อกเขาที่ตำแหน่ง 0°

- ต้นปุ่มลอค (13) ลงด้านล่างอีกครั้ง

การตรวจสอบ (รูปภาพประกอบ T1)

- ตั้งสามเหลี่ยมมุมฉาก (62) โดยทำมุม 90° กับใบเลื่อย (49) ระหว่างโต๊ะเลื่อย (29) และใบเลื่อยบนโต๊ะเลื่อย (29)

ขาของสามเหลี่ยมมุมฉากต้องทาเรียบกับใบเลื่อย (49) ตลอดความยาวทั้งหมด

การปรับ (รูปภาพประกอบ T2)

- คลายน็อตลอคของสกรูหยุด (63) โดยใช้ประแจแหวน หรือประแจปากตายที่มีจำหน่ายทั่วไป
 - หมุนสกรูหยุด (63) เข้าหรือออกจนกระทั่งขาของสามเหลี่ยมวัดมุม (62) อยู่ในระนาบเดียวกับใบเลื่อย ตลอดความยาว
 - ต้นปุ่มลอค (13) ลงด้านล่างอีกครั้ง
 - จากนั้นให้ขันน็อตลอคของสกรูหยุด (63) ให้แน่นอีกครั้ง
- ในกรณีที่เข็มชี้มุม (55) ไม่อยู่ตรงกับเครื่องหมาย 0° บนสเกล (56) หลังจากการปรับ ให้คลายสกรู (65) โดยใช้ไขควงหัวแบนที่มีจำหน่ายทั่วไป แล้วจัดวางตำแหน่งเข็มชี้มุมให้ตรงกับเครื่องหมาย 0° (รูปภาพประกอบ W)

การปรับมุมข้อต่อมาตรฐานในแนวตั้ง 45° (ด้านขวา)

- จัดวางเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งทำงาน
- หมุนโต๊ะเลื่อย (29) ไปที่ร่อง (15) สำหรับ 0° คำนวณต้องลอคเข้าที่ในร่องอย่างรูลึก
- ถอดรางกันแบบปรับได้ด้านขวา (19).
- หมุนตัวหยุดด้านขวา (41) จนกระทั่งมุมข้อต่อมาตรฐานที่ 45° ลอคเข้าที่ตรงเครื่องหมายลูกศร
- ดึงปุ่มลอค (13) ขึ้นด้านบน
- หมุนสวิตช์ปรับตั้ง (21) ไปทางด้านซ้าย แล้วใช้มือจับ (5) เลื่อนแขนเครื่องมือไปทางด้านขวาจนสุด

การตรวจสอบ (รูปภาพประกอบ U1)

- วางสามเหลี่ยมวัดมุม (62) ที่มุม 45° ลงบนโต๊ะเลื่อย โดยให้อยู่ในระนาบเดียวกับใบเลื่อย (49) ระหว่างโต๊ะเลื่อย (29) กับใบเลื่อยด้านขวา

ขาของสามเหลี่ยมวัดมุมต้องอยู่ในระนาบเดียวกับใบเลื่อย (49) ตลอดความยาว

การปรับ (รูปภาพประกอบ U2)

- คลายน็อตลอคของสกรูหยุด (40) โดยใช้ประแจแหวน หรือประแจปากตายที่มีจำหน่ายทั่วไป
 - หมุนสกรูหยุด (40) เข้าหรือออกจนกระทั่งขาของสามเหลี่ยมวัดมุม (62) อยู่ในระนาบเดียวกับใบเลื่อย ตลอดความยาว
 - ต้นปุ่มลอค (13) ลงด้านล่างอีกครั้ง
 - จากนั้นให้ขันน็อตลอคของสกรูหยุด (40) ให้แน่นอีกครั้ง
- ในกรณีที่เข็มชี้มุม (55) ไม่อยู่ตรงกับเครื่องหมาย 45° บนสเกล (56) หลังจากการปรับ ในขั้นแรกให้ตรวจสอบการปรับ 0° สำหรับมุมข้อต่อในแนวตั้งและเข็มชี้มุมอีกครั้ง จากนั้นให้ปรับมุมข้อต่อในแนวตั้ง 45° ซ้ำ

การวางแนวแผ่นกัน

- จัดวางเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งขนาน
- คลายลูกบิดลอค (12) หากถูกขันจนแน่น
- ต้นปุ่มลอค (11) ลงด้านล่าง แล้วหมุนโต๊ะเลื่อย (29) จนถึงร่อง (15) สำหรับ 0°

- ปลอยปุ่มลอค (11) อีกครั้ง โต๊ะเลื่อยต้องลอคเข้าที่ในร่องอย่างรูลึก
- ถอดรางกันแบบปรับได้ (19)

การตรวจสอบ (รูปภาพประกอบ V1)

- ตั้งสามเหลี่ยมมุมฉาก (62) โดยทำมุม 90° กับใบเลื่อย (49) ระหว่างแผ่นกัน (18) และใบเลื่อยบนโต๊ะเลื่อย (29).

ขาของสามเหลี่ยมมุมฉากต้องทาเรียบกับแผ่นกันตลอดความยาวทั้งหมด

การปรับ (รูปภาพประกอบ V2)

- คลายสกรูหัวจมทกเหลี่ยมทั้งหมด (64) ออกด้วยประแจขันทกเหลี่ยม (24) ที่จัดส่งมา
- หมุนแผ่นกัน (18) ไปจนสามเหลี่ยมมุมฉากทาเรียบตลอดความยาวทั้งหมด
- ขันสกรูลงให้แน่นอีกครั้ง

การจัดแนวเข็มชี้มุม (แนวตั้ง) (รูปภาพประกอบ W)

- ดึงปุ่มลอค (13) ขึ้นด้านบน
- หมุนสวิตช์ปรับตั้ง (21) ไปทางด้านซ้ายเล็กน้อย แล้วเลื่อนแขนเครื่องมือจากด้านขวาไปยังตำแหน่ง 0° จนกระทั่งได้ยินเสียงลอคเข้าที่ที่ตำแหน่ง 0°
- ต้นปุ่มลอค (13) ลงด้านล่างอีกครั้ง

การตรวจสอบ

เข็มชี้มุม (55) ต้องอยู่ในแนวเส้นขีด 0° ของมาตราส่วน (56)

การปรับ

- คลายสกรู (65) โดยใช้ไขควงปากแบนที่มีจำหน่ายทั่วไป และวางแนวเข็มชี้มุมเทียบกับเส้นขีด 0°
- ขันสกรูลงให้แน่น

การจัดแนวเข็มชี้มุม (แนวนอน) (รูปภาพประกอบ X)

- วางเครื่องมือในตำแหน่งทำงาน
- หมุนโต๊ะเลื่อย (29) ไปจนถึงร่องกัก (15) สำหรับ 0° คำนวณ ต้องขอบเขาในร่องกักอย่างรูลึก

การตรวจสอบ

เข็มชี้มุม (14) ต้องอยู่ในแนวเส้นขีด 0° ของมาตราส่วน (30)

การปรับ

- คลายสกรู (66) โดยใช้ไขควงปากแบนที่มีจำหน่ายทั่วไป และวางแนวเข็มชี้มุมเทียบกับเส้นขีด 0°
- ขันสกรูลงให้แน่นอีกครั้ง

การขนย้ายเครื่องมือไฟฟ้า (รูปภาพประกอบ Y)

ก่อนขนย้ายเครื่องมือไฟฟ้าจำเป็นต้องปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้:

- คลายสกรูล็อค (1) หากถูกขันแน่น ดึงแขนเครื่องมือไปทางด้านหน้าจนสุด และขันสกรูล็อคให้แน่นอีกครั้ง
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าก้านวัดความลึก (22) ถูกดันเข้าไวด้านในจนสุดและสกรูปรับ (23) พอดีกับของเมื่อขยับแขนเครื่องมือโดยไม่สัมผัสกับก้านวัดความลึก
- จัดวางเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งขนาน
- ถอดอุปกรณ์เสริมทั้งหมดที่ไม่สามารถติดตั้งเข้ากับเครื่องมือไฟฟ้าได้อย่างแน่นหนา หากเป็นไปได้อ ให้ขนย้ายใบเลื่อยที่ไม่ใช้งานโดยจัดเก็บในภาชนะบรรจุที่มีดฟ้า
- ถือเครื่องมือไฟฟ้าเครื่องมือขนย้าย (4) หรือจับตรงของมือจับ (27) ที่ด้านข้างของโต๊ะเลื่อย

- ▶ เมื่อขนย้ายเครื่องมือไฟฟ้า ให้ยกจับที่อุปกรณ์สำหรับขนย้ายเท่านั้น และอย่ายกจับที่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายหรืออุปกรณ์หมุนขึ้นงานอย่างเด็ดขาด

การบำรุงรักษาและการบริการ

การบำรุงรักษาและการทำความสะอาด

- ▶ ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง
- ▶ เพื่อให้ทำงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
ต้องรักษาเครื่องและช่องระบายอากาศให้สะอาดอยู่เสมอ

หากจำเป็นต้องเปลี่ยนสายไฟฟ้า ต้องส่งเครื่องให้ Bosch หรือศูนย์บริการหลังการขายที่ได้รับมอบหมายสำหรับเครื่องมือไฟฟ้า Bosch เปลี่ยนไฟ ทั้งนี้เพื่อหลีกเลี่ยงอันตราย บังคับป้องกันใบเลื่อยชนิดโยกได้ (8) ต้องเคลื่อนไหวยังมาได้อย่างอิสระและร่นบิดได้โดยอัตโนมัติตลอดเวลา ดังนั้นต้องรักษาบริเวณรอบๆ กระบี่ป้องกันใบเลื่อยชนิดชักกรนได้ให้สะอาดอยู่เสมอ

หลังเสร็จงานทุกครั้ง ให้เอาผง

ฝุ่นและเศษออกโดยเป่าด้วยอากาศอัดหรือใช้แปรงขัด

ทำความสะอาดลูกกลิ้งเป็นประจำ (32)

มาตรการลดเสียงรบกวน

มาตรการโดยผู้ผลิต:

- การลดการสั่นสะเทือน
- การส่งมอบพร้อมใบเลื่อยที่พัฒนาขึ้นเป็นพิเศษสำหรับลดเสียงรบกวน

มาตรการโดยผู้ใช้:

- การติดตั้งแบบให้มีการสั่นสะเทือนน้อยบนพื้นผิวทำงานที่มั่นคง
- การใช้ใบเลื่อยที่มีคุณสมบัติลดเสียงรบกวน
- การทำความสะอาดใบเลื่อยและเครื่องมือไฟฟ้าเป็นประจำ

การบริการหลังการขายและการให้คำปรึกษาการใช้งาน

ไทย

โทร: +66 2012 8888

เมื่อต้องการสอบถามและสั่งซื้ออะไหล่ กรุณาแจ้งหมายเลขสินค้า 10 หลักบนแผนป้ายรุ่นของผลิตภัณฑ์ทุกครั้ง

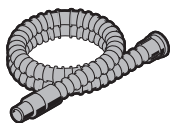
การกำจัดขยะ

เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ประกอบ และหีบห่อ ต้องนำไปแยกประเภทวัสดุเพื่อการรีไซเคิลที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม
อย่าทิ้งเครื่องมือไฟฟ้าลงในขยะบ้าน!





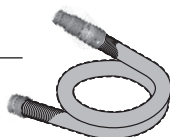
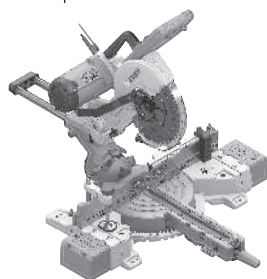
1 619 PB9 050



Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



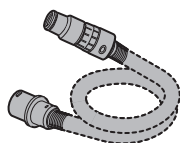
GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>